

*TIJERAS NEUMÁTICAS
MOD. FP861MT*



dal 1946

ED.1-05/11

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nació en Milano en 1946 gracias a dos socios, Spinelli y Ciminaghi. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.



Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Rasor® se precia de la continuidad profesional de tres generaciones, gracias al importante soporte del socio fundador, a su pasión, dedicación y experiencia de setenta años.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

para empezar Le agradecemos por haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes. Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.

1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



Este manual de uso es parte integrante de las tijeras neumáticas FP861MT y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por eso, guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar las tijeras neumáticas FP861MT, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

ES
3

- **EMBALAJE.**
Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de las tijeras neumáticas. En caso de duda, no utilizarlas y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.
- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**
- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.
- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO**
El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado.
- **UTILIZAR SIEMPRE LAS TIJERAS NEUMÁTICAS FP861MT DE MANERA ADECUADA.**
Efectuar sólo los trabajos para los cuales las tijeras han sido construidas, no utilizarlas para trabajos inadecuados.
- **RESPECTAR EL USO.**
No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.
- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**
Antes de conectar las tijeras neumáticas FP861MT, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.
- **ROPA DE TRABAJO.**
No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.
- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA**
Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388: 2004).
- **REPUESTOS**
Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.
- **INSTALACIÓN**
Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.

Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que crea puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

ES
4



CUIDADO



TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consentimiento escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

El contenido del manual puede cambiar sin previo aviso.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - incluso, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, las tijeras neumáticas FP861MT no deben ser utilizadas hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica ha terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



Para informaciones contactar con
RASOR®ELETTROMECCANICAS.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutter.com
web: www.rasor-cutters.com

CUIDADO



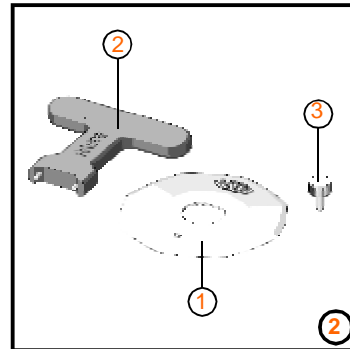
El aspecto original de las tijeras neumáticas nunca tiene que ser modificado. Después de haberlas recibido, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido. En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®. Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.



2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

Las tijeras neumáticas y los varios elementos opcionales son entregados en una maleta. En la parte exterior de la caja están indicados el código del producto pedido y el número de serie (ver dibujo 1). En el interior de la caja se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña de plástico.

- 1) Hoja octagonal (8 lados);
- 2) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja;
- 3) Punzón para el desmontaje de la hoja.

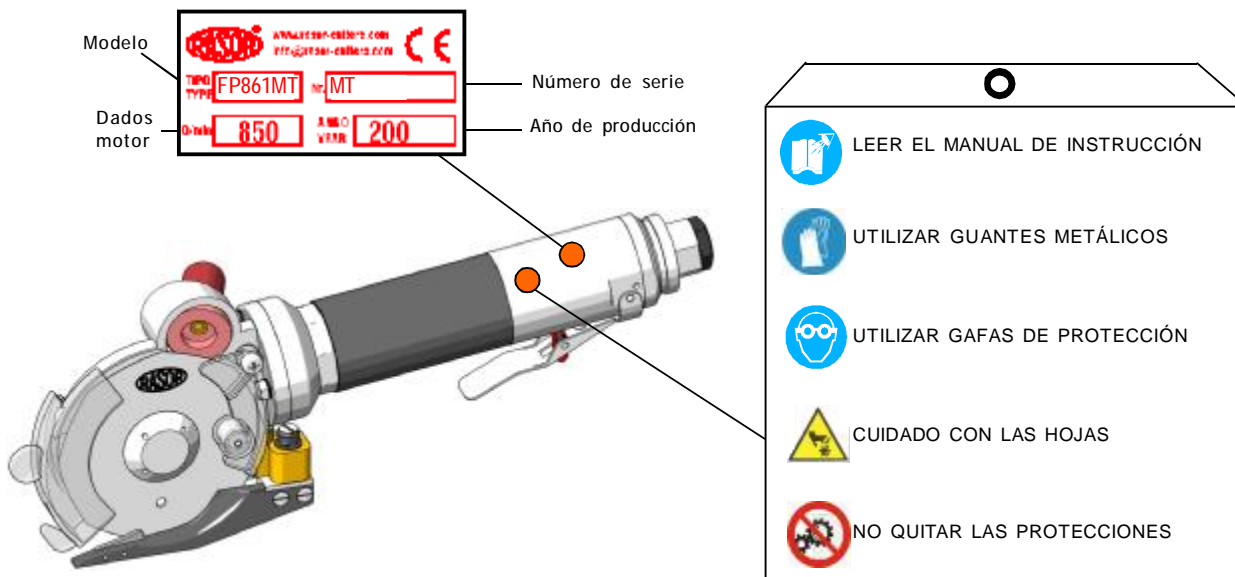


3. DATOS DE PLACA

Las tijeras neumáticas tienen en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a las NORMAS 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de matrícula indicado en la placa misma.

Las tijeras llevan una targa con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo. En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia las instituciones competentes.



4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

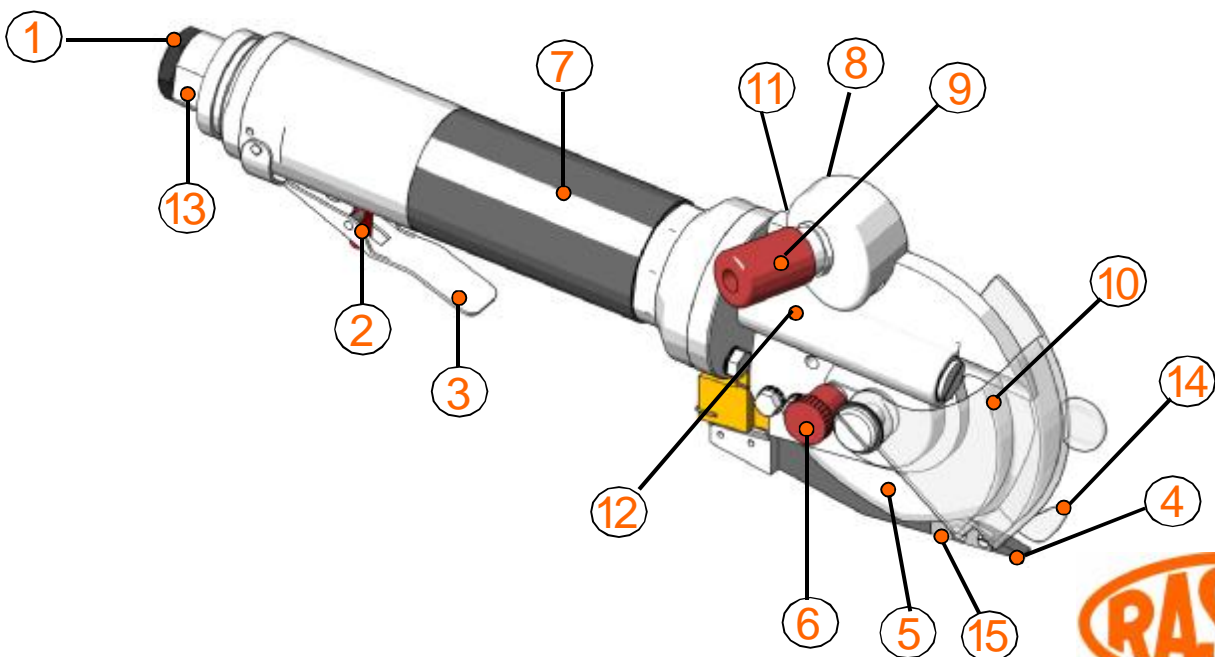
ES
6

El equipo descrito en este manual es una tijera neumática modelo FP861MT a utilizar sobre todo para cortar materiales heterogéneos, como Kevlar, fibra de vidrio y fibra de carbono. El equipo es muy versátil, ligero y preciso en el corte, idóneas también para cortes muy difíciles.

Uno de los elementos especiales de las tijeras neumáticas FP861MT es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a una muela montada en el cabezal de las tijeras. Después de haber efectuado esta operación, es posible empezar de nuevo las operaciones de corte. Las tijeras de tipo neumático están provistas de una conexión roscada para la unión a los circuitos neumáticos. La turbina perfectamente equilibrada, con un número elevado de giros y totalmente exenta de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones y el ruido. Un aspecto peculiar de las tijeras neumáticas es la posibilidad de ser utilizadas también en lugares externos y para el corte de materiales húmedos o mojados, por lo tanto son muy indicadas para las curtidurías, tintorerías, etc.

Con un peso de sólo 1 kg, las tijeras neumáticas FP861MT son muy ligeras y manejables y permiten efectuar cortes rápidos, precisos, incluso con perfiles curvos. La utilización del aire comprimido como fuente de energía permite trabajar de manera continua sin problemas de calefacción o sobrecarga del motor. Las partes mecánicas son de acero y de bronce de elevada resistencia y necesitan una lubricación después de muchas horas de trabajo.

| Elementos del dispositivo | | | |
|---------------------------|-----------------------------------------|----------|-----------------------------------------------|
| 1 | Unión 1/4" gas para aire | conector | 9 Pulsador de afilado |
| 2 | Seguro para activación palanca de mando | | 10 Carter de protección anterior hoja (móvil) |
| 3 | Palanca de mando | | 11 Carter de protección posterior (firme) |
| 4 | Pie de apoyo | | 12 Soporte motor |
| 5 | Hoja poligonal | | 13 Silenciador |
| 6 | Engrasador | | 14 Punta de referencia |
| 7 | Motor neumático | | 15 Contra-hojalama |
| 8 | Afilador | | |



5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Características tijeras neumáticas FP861MT | |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Diámetro hoja | 86 mm con contra-hoja - de metal duro |
| Velocidad hoja | 900 giros/min |
| Altura necesaria para el corte | 20 mm aproximadamente |
| Potencia | 380 W con presión máxima |
| Presión de trabajo | máx. 6 bar |
| Peso | 1100 g |
| Peso con embalaje | 2000 g |
| Consumo aire | 9 litros/seg. |
| Luminosidad mínima para las operaciones de trabajo | LUX 200 |
| Vibraciones durante la puesta en marcha | < 2,5 m/s ² |
| Temperatura | 0 ~ 55°C |
| Humedad | 10 ~ 95% sin condensado |

| Características hojas disponibles | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 86THSS | Hoja 8 lados Ø 86 mm, de acero H.S.S. |
| 86PHSS | Hoja 5 lados Ø 86 mm, de acero H.S.S. |
| 86THSSTN | Hoja 8 lados Ø 86 mm, de acero H.S.S. tratada con titanio |
| 86THSSTF | Hoja 8 lados Ø 86 mm, de acero H.S.S. cubierta de Teflon |
| 86PHSSTN | Hoja 5 lados Ø 86 mm, de acero H.S.S. cubierta de Teflon |
| 86TMD | Hoja 8 lados Ø 86 mm, de metal duro integral (Widia) |

ES
7

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo

6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por las tijeras neumáticas FP861MT es aproximadamente 60 dB (A).

La detección del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 11202. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

El ruido ha sido detectado con el silenciador entregado montado en la descarga. Este dispositivo no se debe quitar nunca.

NOTA

Les aconsejamos a los propietarios de las tijeras neumáticas FP861MT que cumplan con el Decreto legislativo italiano 81/08 (seguridad en el lugar de trabajo). Es obligatorio el uso de auriculares de protección.

7. CAMPO DE APLICACIONES

Las tijeras neumáticas FP861MT han sido proyectadas, construidas y montadas para el corte por medio de hojas rotatorias pentagonales u octagonales de tejidos y materiales de cualquier tipo, no metálicos, plásticos o de madera.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

Se prohíbe el uso de las tijeras neumáticas FP861MT para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.

8. ADVERTENCIAS DE USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del País donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o de uso o de arreglo de las tijeras neumáticas.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo.
El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a previas informaciones.
- **Las tijeras neumáticas trabajan también sin protección de seguridad y con el cárter levantado. Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Un solo operador tiene que utilizar las tijeras neumáticas siempre detrás de la empuñadura de guía. Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha.
- Siempre tener cuidado con la posición del tubo del aire para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar las tijeras neumáticas FP861MT en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.
- Las tijeras neumáticas FP861MT están equipadas con un doble pulsador de seguridad que consta de una palanca y una carraca en la empuñadura: la carraca impide la activación accidental del pulsador de encendido, la palanca activa la cizalla. No quitar nunca la carraca.

9. RIESGOS RESIDUALES

No obstante las tijeras neumáticas sean seguras, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de los demás.

L Es posible poner en marcha la hoja aun cuando la protección está desmontada.

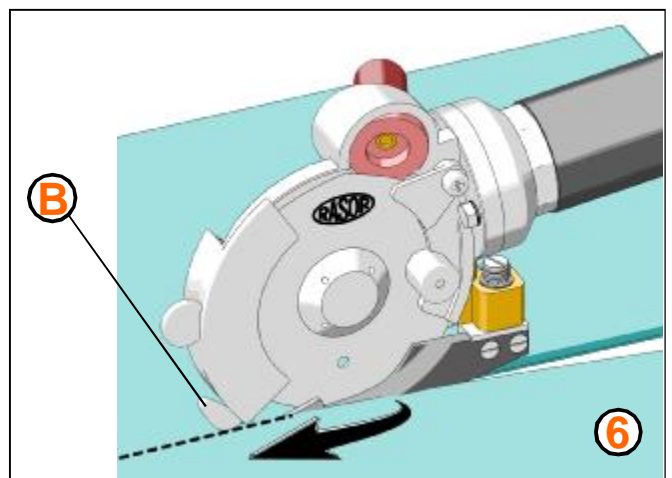
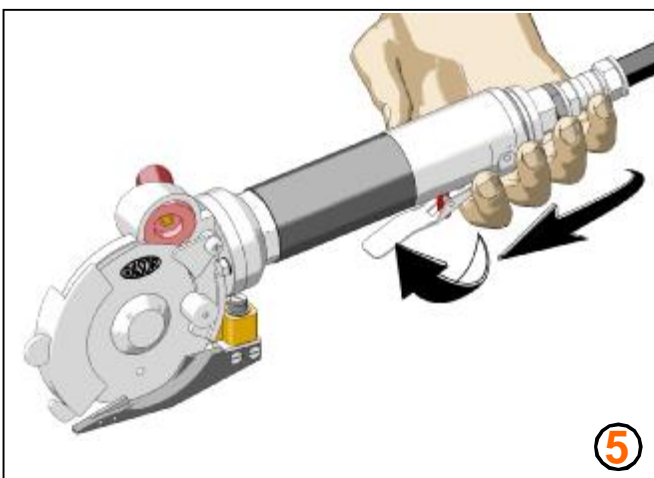
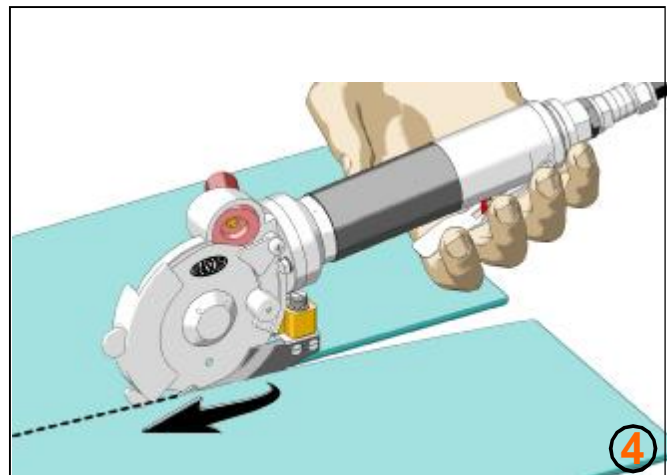
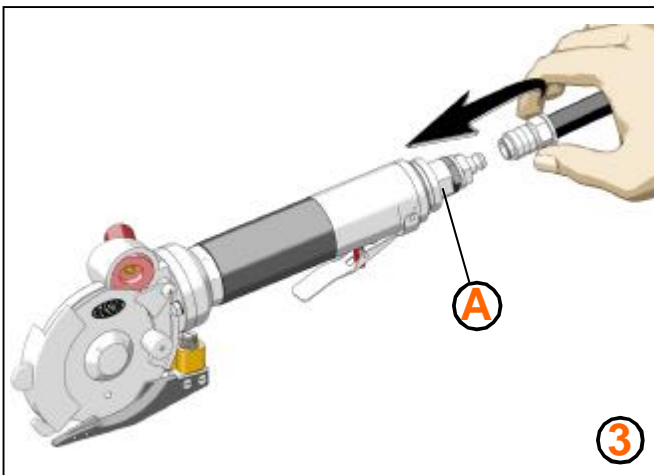
10. USO

Para el uso manual de las tijeras neumáticas hacer lo siguiente:

- 1) Poner el material a cortar sobre una mesa;
- 2) Conectar el tubo del aire a la unión rápida "A" (no entregado) (ver figura 3);
- 3) Ajustar el manómetro (accesorio opcional) a 6 bar;
- 4) Poner el material por encima del pie de corte (ver figura 4);
- 5) Presionar la palanca de encendido tras haber desplazado el seguro (ver figura 5);
- 6) Empujar las tijeras neumáticas hacia la dirección elegida, intentando tensar el material lo más posible, evitando que se rize en la parte frontal de las tijeras.

NOTA

El empuje sobre las tijeras neumáticas tiene que ser lo más uniforme posible. Para efectuar cortes lineales precisos (y seguir direcciones predeterminadas), además se aconseja utilizar la punta colocada en la protección anterior. (ver punto "B" en la figura 6)



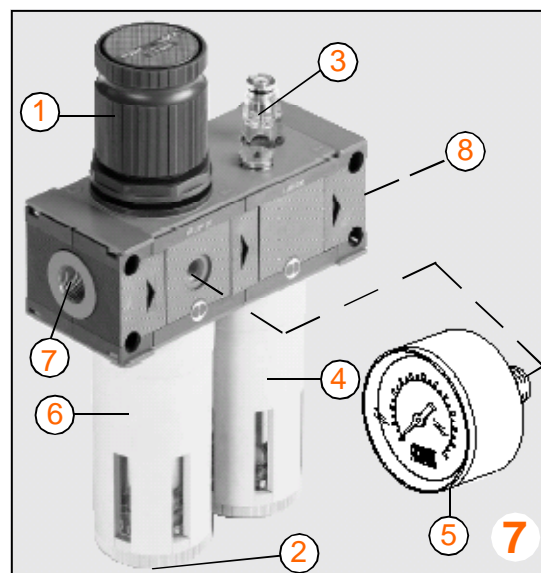
11. MANÓMETRO AIRE (OPCIONAL)

Las tijeras neumáticas tienen que ser alimentadas obligatoriamente con aire lubricado a una presión de 4-6 bar.

Rasor® ofrece como accesorio opcional un filtro grupo reductor con manómetro ya regulado con la cantidad de aceite que tiene que ser suministrada.

Como muestra la figura 7, el grupo está formado por:

- 1 - reductor de presión;
- 2 - válvula descarga condensado;
- 3 - grupo lubricador de gotas;
- 4 - tanque aceite;
- 5 - manómetro;
- 6 - tanque condensado;
- 7 - unión para conexión rápida de la red;
- 8 - unión para conexión rápida a las tijeras.



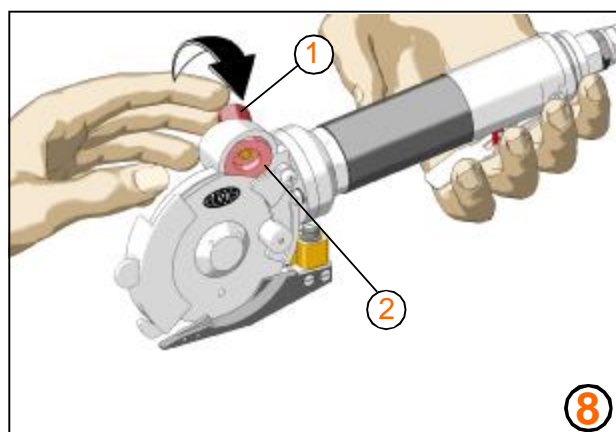
Para el uso y el mantenimiento véase la hoja de instrucciones entregada con el filtro.

12. AFILADURA DE LA HOJA

Después de unas horas de uso continuo de la máquina, o si la misma ya no fuera capaz de cortar, es necesario afilar la hoja. Para efectuar esta operación, poner en marcha la hoja y presionar el afilador "2" sobre la misma (mediante el pulsador "1", según lo indicado en la figura 8), unos 3-4 segundos. Efectuar esta operación 2-3 veces.

CUIDADO

El pulsador de afiladura puede ser presionado sólo si el cárter de protección transparente está totalmente bajado.

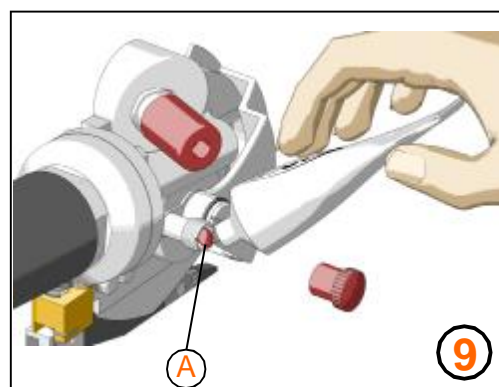


13. LUBRICACIÓN

Después de unas 3-4 horas de uso de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en la cabeza de las tijeras neumáticas y llenarlo con la grasa entregada. Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros. Atornillar el tapón "A" unos giros cada 2-3 horas de uso de la máquina (ver figura 9).

CUIDADO

Nunca la hoja tiene que estar sucia de grasa o aceite.

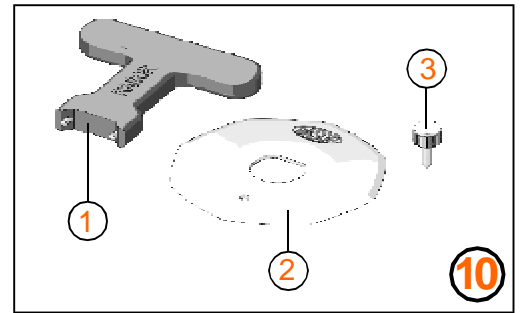


14. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

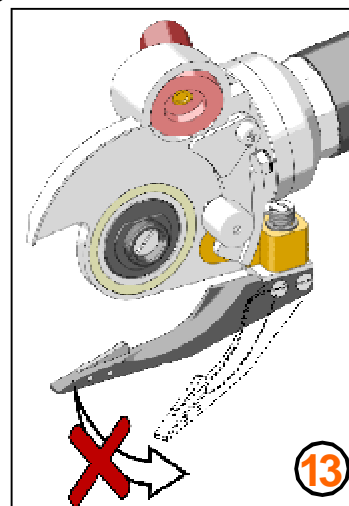
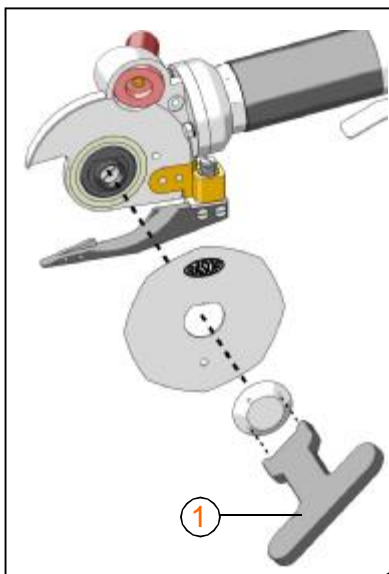
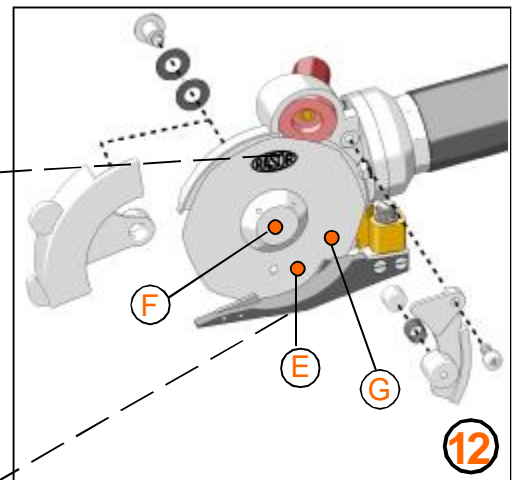
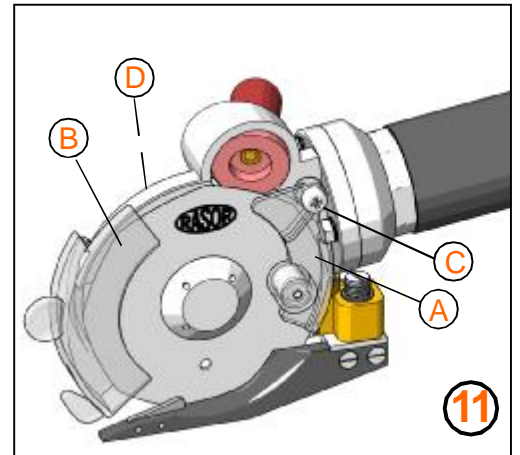
Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la hoja "3" (indicados en la figura 11).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el D.Lgs. 81/08 (Decreto Legislativo italiano);
- 2) Quitar la protección de seguridad fija posterior "A" y la protección de seguridad anterior móvil "B", destornillando el tornillo de estrella "C" y el tornillo de ranura "D" mediante los destornilladores adecuados (no entregados por el fabricante), como indicado en la figura 11.
- 3) Introducir el punzón "3" (ver figura 11) en el agujero "E", para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura).
- 4) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "F" y quitar la hoja "G" (ver figura 13).
- 5) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el eje, en la posición correcta, y acordarse de montarla con el lado que está marcado Rasor hacia el exterior de las tijeras neumáticas.
- 6) Montar nuevamente el equipo efectuando algunas pruebas de corte y de afiladura.



ES
11



¡IMPORTANTE!

Nunca girar el pie de apoyo más allá del tornillo de bloqueo adecuado. Esta operación podría dañar los muelles y comprometer la calidad del corte (ver figura 13)

15. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

6 PROBLEMA

à SOLUCIÓN

ES
12

El tejido no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja

- Verificar la integridad de la contra-hoja
- Verificar el tipo de tejido
- Afilarse la hoja
- Verificar el espesor del tejido
- Verificar la compatibilidad entre hoja y tejido
- Verificar que la turbina gire correctamente
- Verificar la fuerza de los muelles del pie de acero
- Reducir la velocidad de avance

Las tijeras neumáticas producen ruido

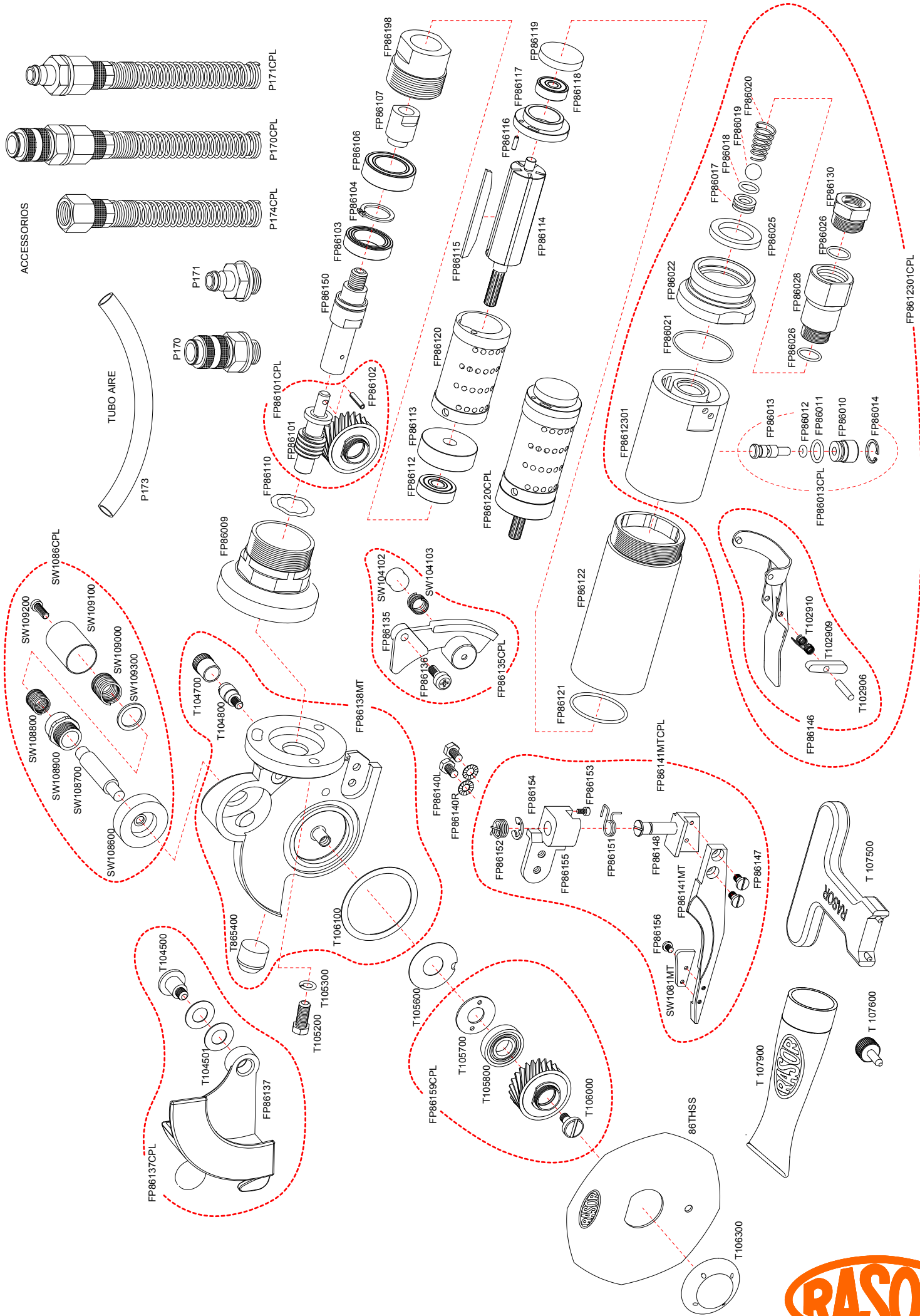
- Efectuar la lubricación
- Desmontar la hoja y quitar los residuos de material
- Verificar el silenciador
- Verificar el desgaste del par de engranajes

Las tijeras se ponen en marcha lentamente o funcionan de manera intermitente

- Verificar la integridad del circuito neumático
- Ajustar la presión de trabajo a 6 bar

16. LISTA REPUESTOS / DIBUJO DE DESPIECE

| CÓDIGO | DESCRIPCIÓN | CÓDIGO | DESCRIPCIÓN | CÓDIGO | DESCRIPCIÓN | CÓDIGO | DESCRIPCIÓN |
|-------------|----------------------------------|---------------|------------------------------|---------------|----------------------------------|----------|---------------------------------------|
| 86THSS | HOJA 8-LADOS 86 mm, ACERO H.S.S. | FP 86108 | ABRAZADERA ROSCADA | FP 86138MT | SOPORTE MOTOR COMPLETO | SW108900 | CASQUILLO AFILADOR |
| FP 86000CPL | GRUPO MOTOR COMPLETO | FP 86110 | ANILLO COMPENSADOR | FP 86140L | TORNILLOS FIJACIÓN PIE | SW109000 | MUELLE GRUPO DE LIJADO Ø 6 mm |
| FP 86009 | BRIDA DE ACOPLAMIENTO | FP 86111 | CASQUILLO DE COMPENSACION | FP 86140R | ARANDELA DENTADA | SW109100 | COBERTURA AFILADOR CON COJINETE |
| FP 86010 | GUÍA PISTON | FP 86112 | COJINETE BRIDA MOTOR | FP 86141MT | PIE MOVIL DE ACERO | SW109200 | TORNILLO FIJACIÓN COBERTURA AFILADOR |
| FP 86011 | JUNTA TÓRICA GUÍA PISTÓN | FP 86113 | BRIDA ANTERIOR | FP 86141MTCPL | JUEGO PIE GIRATORIO | SW109300 | ARANDELA DE ACERO |
| FP 86012 | JUNTA TÓRICA GUÍA PISTÓN | FP 86114 | ROTOR | FP 86146 | PALANCA DE MANDO COMPLETA | T102906 | PASADOR FIJACIÓN PALANCA |
| FP 86013 | PISTÓN | FP 86115 | ÁLABE ROTOR | FP 86147 | TORNILLO FIJACIÓN PIE MÓVIL | T102909 | CARRACA PARA PALANCA, SERIE 2002 |
| FP 86013CPL | PISTÓN CON GUÍA COMPLETO | FP 86116 | PASADOR DE POSICION | FP 86148 | SOPORTE GIRATORIO CON PERNO | T102910 | MUELLE CARRACA |
| FP 86017 | VÁLVULA | FP 86117 | BRIDA POSTERIOR | FP 86150 | EJE DE UNIÓN | T104500 | TORNILLO FIJACIÓN PROTECCIÓN ANTERIOR |
| FP 86018 | JUNTA TÓRICA VÁLVULA | FP 86118 | COJINETE BRIDA POSTERIOR | FP 86150CPL | EJE DE UNIÓN COMPLETO | T104501 | PAR ARANDELAS CONVEXAS |
| FP 86019 | BOLA DE ACERO | FP 86119 | TAPÓN BRIDA POSTERIOR | FP 86151 | MUELLE INFERIOR MT | T104700 | COBERTURA ENGRASADOR |
| FP 86020 | MUELLE | FP 86120 | CILINDRO | FP 86152 | MUELLE SUPERIOR MT | T104800 | ENGRASADOR |
| FP 86021 | JUNTA TÓRICA ASIENTO SILENCIADOR | FP 86120CPL | TURBINA COMPLETA | FP 86153 | TORNILLO DE FIJACIÓN | T105200 | TORNILLO FIJACIÓN SOPORTE |
| FP 86022 | ASIENTO SILENCIADOR | FP 86121 | UNIÓN JUNTA TÓRICA | FP 86154 | ANILLO DE PARO | T105300 | ARANDELA |
| FP 86025 | FILTRO-SILENCIADOR DE BRONCE | FP 86122 | CUERPO | FP 86155 | CASQUILLO DE ROTACION DE BRONCE | T105600 | ARANDELA DE NIVELACIÓN |
| FP 86026 | JUNTA TÓRICA REDUCTOR | FP 86123 | CABEZA DE MANDO | FP 86156 | TORNILLO FIJ. CONTRA-HOJA | T105700 | ABRAZADERA FIJACIÓN COJINETE |
| FP 86028 | REDUCTOR | FP 8612301CPL | CABEZA DE MANDO COMPLETA | FP 86159CPL | CORONA DENTADA COMPLETA | T105800 | COJINETE CORONA ENGRANAJE |
| FP 86101 | TORNILLO SIN FIN ENGRANAJE | FP 86126 | EMPUÑADURA PARA ENGANCHE | SW104102 | FIELTRO LUBRICADOR | T106000 | TORNILLO IZQUIERDO FIJACIÓN ENGRANAJE |
| FP 86101CPL | PAR ENGRANAJES COMPLETO | FP 86130 | CONECTOR 1/4" CON FILTRO | SW104103 | MUELLE LUBRICADOR | T106100 | FIELTRO SUB-HOJA |
| FP 86102 | PASADOR ELÁSTICO | FP 86135 | CÁRTER POSTERIOR | SW1081MT | CONTRA-HOJA DE METAL DURO | T106300 | ABRAZADERA FIJACIÓN HOJA |
| FP 86103 | COJINETE ANTERIOR EJE | FP 86135CPL | JUEGO PROTECCIÓN POSTERIOR | SW108600 | GRUPO DE LIJADO TIPO Ø 25 x9 x 6 | T107500 | LLAVE DESMONTAJE HOJA |
| FP 86104 | ANILLO ELÁSTICO | FP 86136 | TORNILLO 4MA FIJACIÓN CÁRTER | SW1086CPL | GRUPO DE LIJADO COMPLETO | T107600 | PUNZON BLOQUEO HOJA |
| FP 86106 | COJINETE POSTERIOR EJE | FP 86137 | CÁRTER ANTERIOR | SW108700 | PERNO GRUPO DE LIJADO | T107900 | GRASA LUBRICANTE |
| FP 86107 | UNIÓN | FP 86137CPL | JUEGO PROTECCIÓN ANTERIOR | SW108800 | MUELLE GRUPO DE LIJADO Ø 11 mm | T865400 | CASQUILLO DE PROTECCIÓN ROCE |



GARANTÍA

Las tijeras neumáticas Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tienen una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos.

La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, **el cliente está obligado a enviar a Rasor® la máquina completa. No se admiten reparaciones con garantía de un componente separado de la máquina.**

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación del equipo, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

- + Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
- + Daños causados por agentes exteriores;
- + Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
- + Las hojas y los componentes de normal desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

- + Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
- + Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestras tijeras sin nuestro consenso;
- + Si el número de serie es adulterado o borrado;
- + Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como por un malo tratamiento como golpes, caídas y otras causas que no se pueden atribuir a condiciones normales de funcionamiento;
- + Si el equipo resultase desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- + Si el equipo se utilizara para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



Se certifica bajo nuestra responsabilidad que el equipo especificado abajo está conforme con los requisitos de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE, Compatibilidad Electromagnética 2004/108/CE y CEI EN 60204-1, directiva 2002/44/CE y a las normas técnicas UNE EN 414:2002, UNE EN ISO 12100-1 y UNE EN ISO 12100-2.

Las pruebas de ruido han sido efectuadas en conformidad con las Normas UNE EN ISO 11202.

Las tijeras neumáticas FP861MT han sido fabricadas a regla de arte.

Además se declara que los Bienes en cuestión están conformes con las normas en vigor en materia de seguridad y de higiene del trabajo aplicable al material mismo según previsto por el Decreto Legislativo italiano 81/08. Los Bienes mencionados arriba no forman parte de los considerados en el anexo IV de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

1. Categoría: **TIJERAS NEUMÁTICAS**
2. Constructor: **RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Tipo: **FP861MT**
4. Número de serie:
5. Año de fabricación:
6. País de fabricación: **ITALIA**
7. Datos adicionales:

Fecha:

Caducidad garantía:

12 meses fecha factura o resguardo fiscal

RASOR ELETTROMECCANICA S.R.L.
CUTTING EQUIPMENTS



Revendedor autorizado
(Sello)