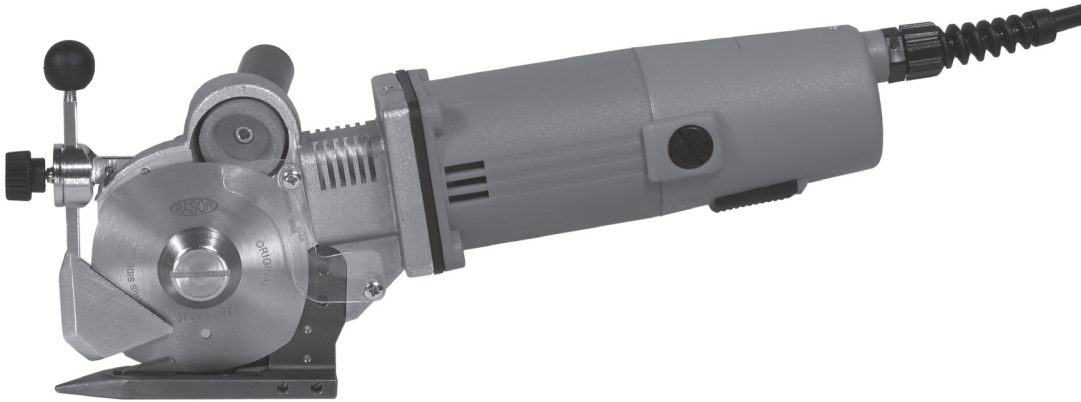




1946

SPEED CUT 2

TIJERAS ELÉCTRICAS



MANUAL DE USO



Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nace en Milano en 1946 gracias a Luigi Spinelli. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.

Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Rasor® se precia de la continuidad profesional de tres generaciones, gracias al importante soporte del socio fundador, a su pasión, dedicación y experiencia de setenta años.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

ante todo Le agradecemos haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes.

Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.



Este manual de uso es parte integrante de las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2 y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por eso, guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

- **EMBALAJE.**
Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de las tijeras eléctricas. En caso de duda, no utilizarlas y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.
- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**
Evitar que los componentes de las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2 entren en contacto con superficies húmedas o mojadas.
- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.
- **CABLE DE ALIMENTACIÓN.**
Evitar que el cable de alimentación eléctrica entre en contacto con objetos calientes, superficies puntiagudas o con bordes cortantes. No tirar nunca el cable de alimentación de la máquina. Éste no debe nunca ser sustituido por el usuario si estuviera dañado. En caso de necesidad dirigirse a personal profesionalmente preparado.
- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO.**
El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado; no tienen que estar presentes líquidos o residuos de aceite.
- **UTILIZAR SIEMPRE LAS TIJERAS ELÉCTRICAS SPEEDCUT 2 DE MANERA ADECUADA.**
Efectuar sólo los trabajos para los cuales las tijeras han sido construidas, no utilizarlas para trabajos inadecuados.
- **RESPETAR EL USO.**
No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.
- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**
Antes de conectar las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.
- **ROPA DE TRABAJO.**
No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.
- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA.**
Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388:2004).
- **REPUESTOS.**
Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.
- **INSTALACIÓN.**
Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.

Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que considera puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

ES
68



CUIDADO



TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consentimiento escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

El contenido del manual puede cambiar sin aviso previo.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - incluso, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios y no pueden cortar materiales mojados o húmedos o trabajar en caso de lluvia. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2 no tienen que ser utilizadas hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica haya terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



dal 1946

Para informaciones contactar con
RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.
Via G. Mattei 41/43-20044-ARESE(MI)-ITALY
Tel: +39.02.66221231
info@rasor-cutters.com
www.rasors-cutters.com

CUIDADO



El aspecto original de las tijeras eléctricas nunca tiene que ser modificado. Después de haberlas recibido, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido. En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®. Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.

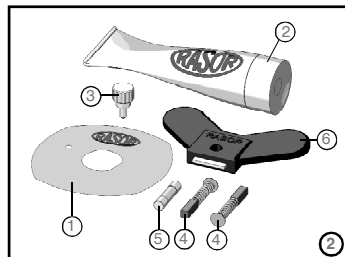
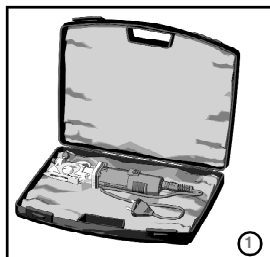


dal 1946

2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

Las tijeras eléctricas y los varios elementos opcionales son entregados en un maletín. En el embalaje exterior están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase dibujo 1). En el maletín se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña:

- 1) Hoja de 4 lados;
- 2) Tubo de grasa;
- 3) Punzón para el montaje/desmontaje de la hoja;
- 4) Escobillas para motor eléctrico;
- 5) Fusible de vidrio;
- 6) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja.



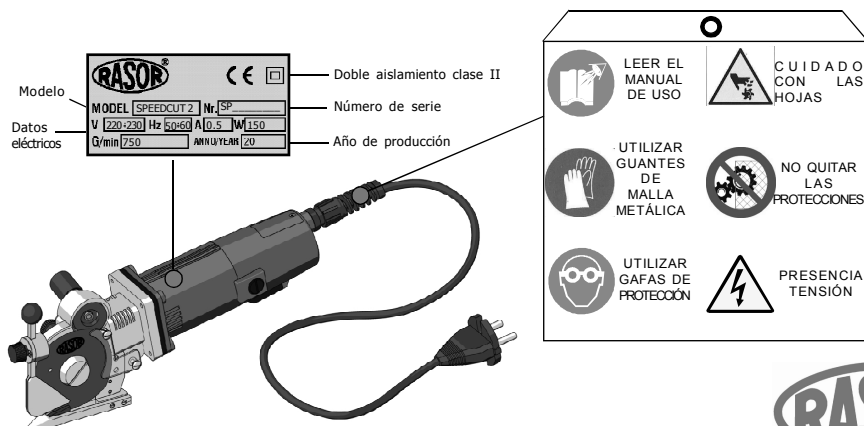
3. DATOS PLACA DE IDENTIFICACIÓN

Las tijeras eléctricas tienen en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a las NORMAS 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de matrícula indicado en la placa misma.

El cable de alimentación eléctrica de las tijeras lleva una etiqueta con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo.

En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia las instituciones competentes.

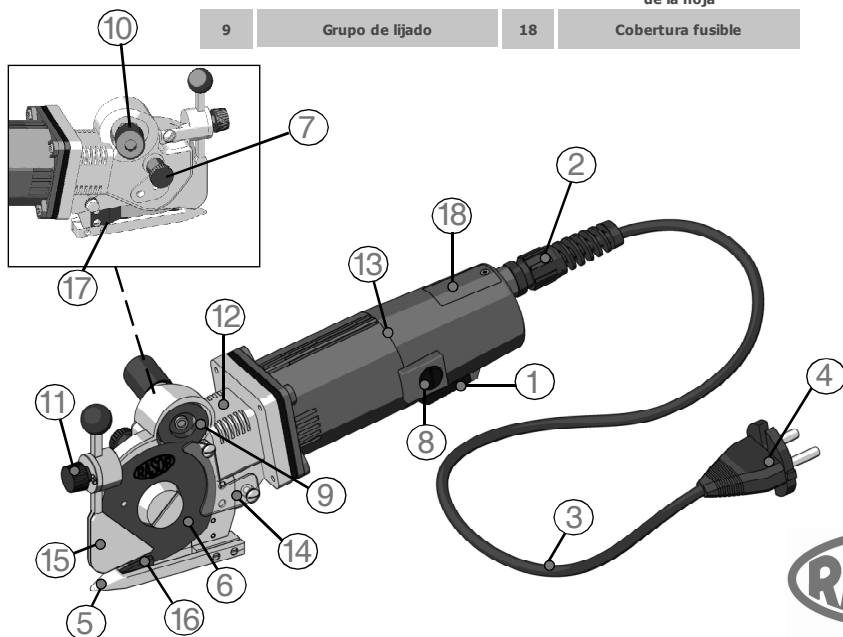


4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El equipo descrito en este manual es una tijera eléctrica modelo SPEEDCUT 2 a utilizar para el corte de hierbas sintéticas (deportivas y decorativas) y de los suelos (ej. playgrounds). La tijera eléctrica es eficaz sobre todos los tipos de hierba, con cualquier tipo de fibra, con soportes posteriores clásicos o termosoldados. Gracias a un sistema hoja - contra-hoja siempre en contacto, el corte es preciso, seco y sin deshilachaduras. Un sistema de abertura del césped permite a la máquina cortar sólo el soporte posterior sin tocar las fibras de hierba.

Uno de los elementos especiales de las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2 es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a un afilador montado en el equipo. Después de haber efectuado esta operación, es posible empezar de nuevo las operaciones de corte. Un motor de potencia elevada, perfectamente equilibrado, de elevado número de revoluciones y totalmente exento de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones para que las tijeras eléctricas cumplan con la Directiva Europea nº2002/44/CE en que se describen los riesgos derivados de vibraciones mecánicas. Las partes mecánicas son de acero, bronce y aluminio de alta calidad y necesitan ser lubricadas después de muchas horas de trabajo.

Elementos del dispositivo			
1	Pulsador de encendido	10	Pulsador afilador
2	Pasacable de espiral	11	Botón esférico de ajuste sistema de abertura fibras
3	Cable de alimentación	12	Soporte motor
4	Enchufe Schuko	13	Carcasa de motor
5	Pie en acero	14	Cárter de protección posterior
6	Hoja poligonal en acero	15	Sistema de abertura fibras de hierba
7	Engrasador	16	Contrahoja en metal duro
8	Cobertura portaescobilla	17	Dispositivo de bloqueo del filo de la hoja
9	Grupo de lijado	18	Cobertura fusible



5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características tijeras eléctricas SPEEDCUT 2

Diámetro hoja	70 mm con contrahoja en metal duro
Velocidad hoja	750 rev./min
Altura útil corte	20 mm aproximadamente
Potencia motor	Monofásica 220 V - 100 W
Absorción máxima	0,5 A
Peso (con cable de alimentación)	1150 g
Peso total (con embalaje)	2000 g
Largo cable eléctrico	1,5 mt
Luminosidad mínima para las operaciones de corte	LUX 200
Vibraciones al arranque	< 2,5 m/s ²
Temperatura de uso	0 ~ 55°C
Humedad de uso	10 ~ 95% sin condensado

Características hojas disponibles

70SHSS	Hoja 4 lados Ø 70 mm, en Acero HSS
70EHSS	Hoja 6 lados Ø 70 mm, en Acero HSS
70SHSSTF	Hoja 4 lados Ø 70 mm, en Acero HSS revestida de Teflon
70EHSS	Hoja 6 lados Ø 70 mm, en Acero HSS revestida de Teflon

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo

6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2 es aproximadamente 60 dB (A).

La medición del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 11202:2010. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

NOTA

Les aconsejamos a los propietarios de las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2 que cumplan con el Decreto legislativo italiano 81/08 (seguridad en el lugar de trabajo).

7. CAMPO DE APLICACIONES

Las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2 han sido proyectadas, construidas y montadas para el corte de todos los tipos de hierba sintética y suelos deportivos mediante hojas rotatorias.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- sobre materiales mojados o húmedos;
- para cortar materiales plásticos diferentes de la hierba sintética, metálicos y de madera.

Se prohíbe el uso de las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2 para usos diferentes de los indicados arriba ya que esto constituye un peligro.



dal 1946

8. ADVERTENCIAS PARA EL USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del País donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de las tijeras eléctricas.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo.
El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a previas informaciones.
- **Las tijeras eléctricas trabajan también sin protección de seguridad. Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Un solo operador tiene que utilizar las tijeras eléctricas siempre detrás de la empuñadura de guía. Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha o con el enchufe introducido en la toma.
- Siempre tener cuidado con la posición del cable eléctrico para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar las tijeras eléctricas SPEEDCUT 2 en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.

9. RIESGOS RESIDUALES

Aunque las tijeras eléctricas son seguras, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su seguridad o la de los demás.

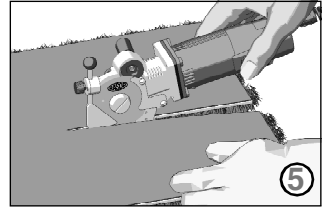
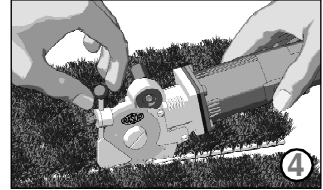
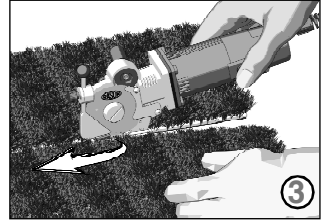
- ⊗ Al final de las operaciones de trabajo el motor puede estar muy caliente.
- ⊗ Es posible poner en marcha la hoja aun cuando la protección está desmontada.



10. USO

Para el uso manual de las tijeras eléctricas hacer lo siguiente:

- 1) Coger el césped sintético a cortar;
- 2) Poner el césped sintético por encima del pie de corte (véase figura 3);
- 3) Regular el sistema de abertura fibras según el espesor del césped (véase figura 4).
Una regulación muy baja asegura una cantidad mínima de fibras cortadas;
- 4) Conectar las tijeras a la alimentación eléctrica;
- 5) Activar el pulsador de encendido;
- 6) Empujar las tijeras eléctricas en la dirección elegida, intentando mantener en tensión el césped sintético lo más posible.
- 7) Es posible cortar también el césped al revés (véase figura 5).



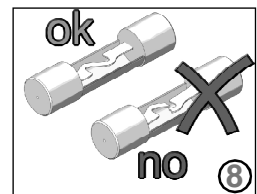
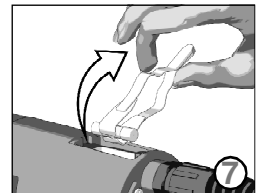
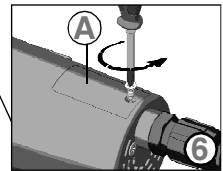
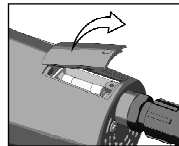
NOTA

El empuje sobre las tijeras eléctricas tiene que ser lo más uniforme posible.

11. SUSTITUCIÓN DEL FUSIBLE MOTOR

Para poder sustituir el fusible del motor, hacer lo siguiente:

- 1) Desconectar las tijeras de la alimentación eléctrica;
- 2) Quitar el tornillo de la cobertura del fusible (véase punto "A" figura 6);
- 3) Extraer el fusible de vidrio mediante la pinza entregada (véase figura 7);
- 4) Verificar su integridad (véase figura 8) y eventualmente instalar un nuevo fusible verificando su amperaje;
- 5) Cerrar nuevamente la cobertura y apretar el tornillo completamente.

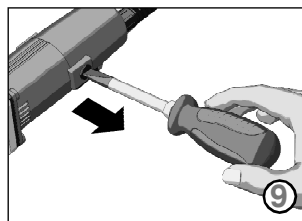


⚠ CUIDADO

No utilizar nunca las tijeras con la cobertura del fusible abierta.
Riesgo de choque eléctrico.

12. SUSTITUCIÓN DE LAS ESCOBILLAS MOTOR

Las tijeras eléctricas modelo SPEEDCUT 2 están provistas de un motor de imanes permanentes de elevada potencia y par motor. Por lo tanto es necesario verificar periódicamente el desgaste de las escobillas de carbón, para no comprometer el funcionamiento en el tiempo del motor. Mediante un destornillador de ranura plano, destornillar las coberturas colocadas en la parte superior (véase fig. 9). Extraer las escobillas de carbón, controlar su desgaste y, eventualmente, efectuar su sustitución. Montar las dos coberturas cerciorándose de mantenerlas en posición vertical perfecta y de atornillarlas completamente sólo después de haber encontrado la posición correcta.



Nota: La escobilla debe ser introducida con la parte negra hacia el interior del motor.

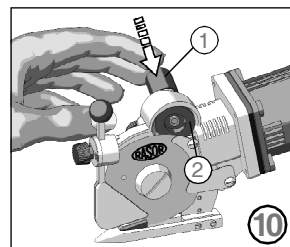
Nota: En caso de motor de imanes permanentes un desgaste diferente de las dos escobillas es normal. Sin embargo, si la diferencia fuera excesiva, es necesario contactar a un centro especializado para el control de todo el aparato.

CUIDADO

Antes de efectuar cualquier operación en las tijeras eléctricas, cerciorarse de que el enchufe no sea conectado.

13. AFILADURA DE LA HOJA

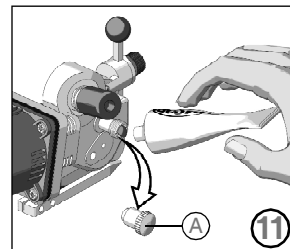
Después de unas horas de uso continuo de las tijeras eléctricas, o si las mismas ya no fueran capaz de cortar, es necesario afilar la hoja. Para efectuar esta operación, poner en marcha la hoja y presionar el pulsador "1", (según lo indicado en la figura 10), unos 3-4 segundos. Efectuar esta operación 2-3 veces.



Si el proceso de afilado no fuera eficaz, verificar el desgaste de la muela del grupo de lijado "2" (véase figura 10). Si la muela "2" estuviera demasiado desgastada o sucia, sustituirla desmontando la hoja con la herramienta adecuada.

14. LUBRICACIÓN

Cada 3-4 días de uso de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en la cabeza de las tijeras eléctricas y llenarlo con la grasa entregada. Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros. Atornillar el tapón "A" unos giros cada 2-3 horas de uso de la máquina (véase figura 11). Llenar de nuevo el tapón después de haberlo atornillado completamente.



CUIDADO

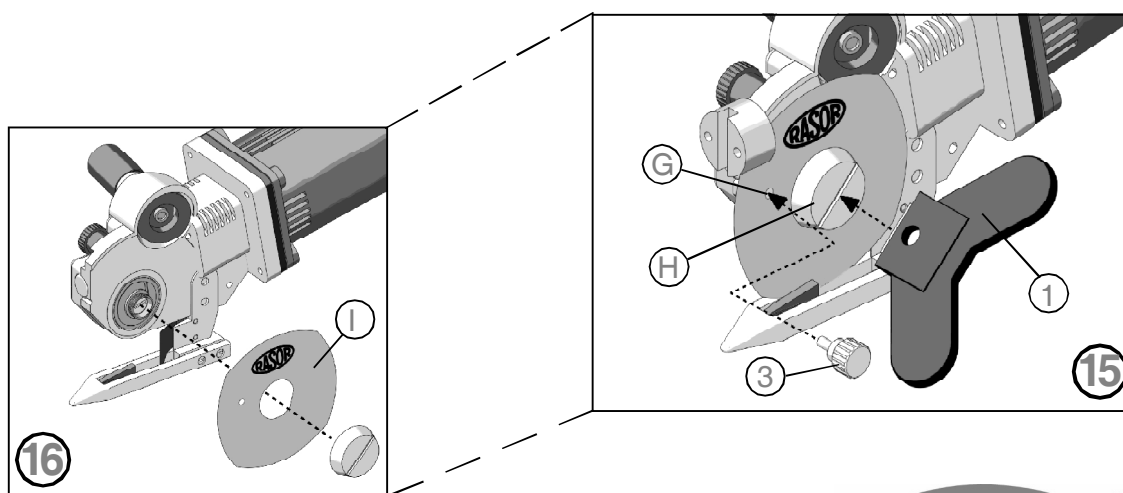
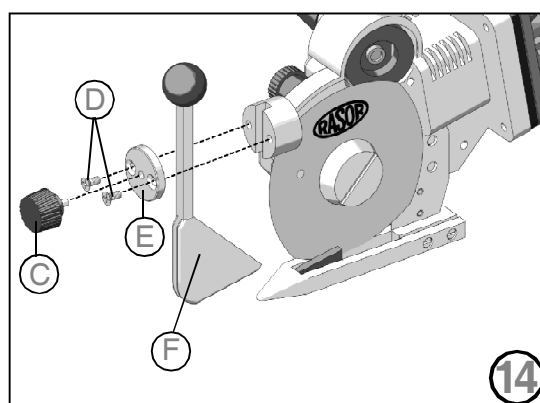
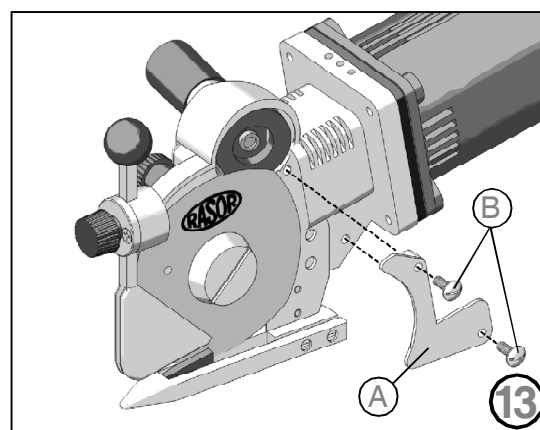
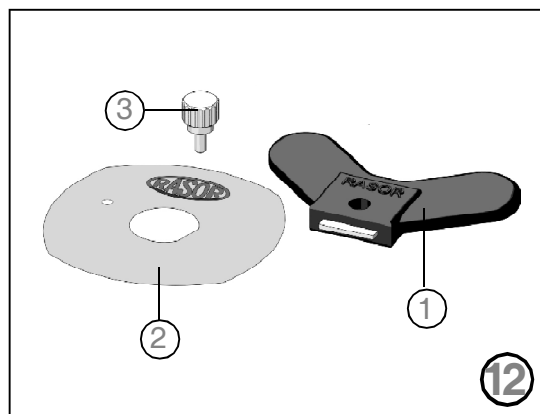
Nunca la hoja tiene que estar sucia de grasa o de aceite.

15. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la hoja "3" (indicados en la figura 12).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el Decreto Legislativo italiano 81/08;
- 2) Quitar la protección de seguridad posterior fija "A" (véase fig. 13) destornillando los dos tornillos de ranura "B" mediante un destornillador (no entregado por el fabricante) como indicado en la figura 13.
- 3) Desatornillar el pomo "C" manualmente, desatornillar los dos tornillos "D", quitar la tapa "E"; sucesivamente quitar el dispositivo de apertura fibras "F" (véase fig. 14).
- 4) Introducir el punzón "3" (véase figura 12) en el agujero "G" (véase fig. 15), para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura).
- 5) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "H" (véase figura 15) y quitar la hoja "I" (véase fig. 16).
- 6) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el engranaje, en la posición correcta, y acordarse de montarla con el lado marcado Rasor hacia el exterior de las tijeras eléctricas.
- 7) Montar nuevamente el equipo efectuando algunas pruebas de corte y de afiladura.



16. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

✘ PROBLEMA

⇒ SOLUCIÓN

ES
76

El césped no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja

Verificar que la hoja y la contra-hoja estén en contacto

Verificar el tipo de césped

Afilar la hoja

Verificar el espesor del césped

Verificar que el motor gire correctamente

Reducir la velocidad de avance

Verificar la integridad de la contra-hoja

Efectuar la lubricación

La tijera eléctrica produce ruido

Desmontar la hoja y quitar los residuos de hierba

Verificar el desgaste del par de engranajes

La tijera eléctrica se pone en marcha lentamente, funciona de manera intermitente o no arranca

Verificar el fusible de protección mediante un probador

Verificar las conexiones eléctricas

Controlar las escobillas motor

Controlar el cable de alimentación

17. LISTA REPUESTOS / DIBUJO DE DESPIECE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
F 5004	MUELLE PULSADOR	F 506002	MUELLE CONTACTO ESCOBILLAS	F 7024	BRIDA DE CIERRE	F 7054/1	ARANDELA DENTADA
F 5006	PULSADOR UNIPOLAR DE ENCENDIDO	F 5061L	TORNILLO FIDACIÓN CONTACTOS	F 7025	SOPORTE MOTOR COMPLETO SPEEDCUT	F 7055	CONTRA-HOJA EN WIDJA CON MUELLE
F 5007L	ESCOBILLA DE CARBÓN MOTOR SERIE LARGA	F 5062	SOPORTE PARA ESCOBILLAS	F 7027	UNIÓN	F 7056	TORNILLO FID. CONTRA-HOJA
F 5008	PLACA FID. INTERRUPTOR	F 5063	COBERTURA DE SOPORTE ESCOBILLA DE CARBÓN	F 7028	ANILLO DE CIERRE	F 7061	FIELTRO SUB-HOJA
F 5009	PUNTE SUJETA-CABLE	F 7002	PASACABLE DE ESPIRAL	F 7029	COJINETE TORNILLO SIN FIN mm 10x22x6	FRNSP2	JUEGO ACCESORIOS COMPLETO SPEEDCUT 2
F 5009/1	TORNILLO FID. SUJETA-CABLE	F 7004	CABLE DE ALIMENTACIÓN CON ENCHUFE INDUSTRIAL	F 7030	TORNILLO SIN FIN - MOD. 1	GC 7015	CIRCUITO ELECTRÓNICO CON FUSIBLE 1,6 A
F 501101	TERMINAL CONTACTO DER.	F 7005	PALANCA PULSADOR	F 7030CPL	TORNILLO SIN FIN COMPLETO - MOD. 1	GC 7016	FUSIBLE 1,6 A
F 501102	TERMINAL CONTACTO IZQ.	F 7006	COBERTURA GRUPO DE LIADO	F 7031	CASQUILLO ANTI-FRICCIÓN	GC 705HSS	HOJA 4-LADOS Ø 70 mm, ACERO H.S.S.
F 5012	PLACA FID. COJINETE	F 7007	SISTEMA DE ABERTURA FIBRAS SPEEDCUT	F 7032	ANILLO SEGER	SW108600	GRUPO DE LIADO CONSISTENCIA MEDIA
F 5013	TORNILLO FID. TAPA MOTOR	F 700701CPL	JUEGO DE ABERTURA FIBRAS SPEEDCUT COMPLETO	F 7033	ARANDELA ONDULADA DE NIVELACIÓN	SW1086CPL	GRUPO DE LIADO COMPLETO
F 5014	TORNILLO FID. PLACA INTERRUPTOR	F 7008	ESFERA PARA SOPORTE SPEEDCUT	F 7036	ARANDELA DE NIVELACIÓN	SW108700	PERNO GRUPO DE LIADO
F 5015	TORNILLO FID. PLACA COJINETE	F 7009	MANGO FIDACIÓN SOPORTE SPEEDCUT	F 7037	ABRAZADERA CORONA ENGRANAJE	SW108800	MUELLE GRUPO DE LIADO Ø 11 mm
F 5017	COJINETE MOTOR mm 5x16x5	F 701101	SOPORTE CILÍNDRICO	F 7038	COJINETE CORONA ENGRANAJE	SW108900	CASQUILLO ROSCADO
F 5018/1	PAR IMANES PERMANENTES	F 7012	DISCO DE CIERRE	F 7039CPL	CORONA ENGRANAJE COMPLETA	SW109000	MUELLE GRUPO DE LIADO Ø 6 mm
F 5020	VENTILADOR	F 7013	TORNILLO FID. DISCO	F 7042	ABRAZADERA BLOQUEO HOJA	SW109200	TORNILLO FID. COBERTURA GRUPO DE LIADO
F 5021	COJINETE MOTOR 6x19x6	F 701401	TORNILLO FID. SOPORTE CILÍNDRICO	F 7044	TORNILLO FID. CÁRTER PROTECCIÓN POSTERIOR	SW109300	ARANDELA DE ACERO
F 5022	MUELLE FID. COJINETE	F 7018	CARCARA MOTOR CON IMANES	F 7045	CÁRTER PROTECCIÓN POSTERIOR	T104700	COBERTURA ENGRASADOR
F 5023	ANILLO DE COMPENSACIÓN	F 701901CPL	ROTOR COMPLETO 110 V	F 7045CPL	JUEGO PROTECCIÓN POSTERIOR	T104800	ENGRASADOR
F 5025	TORNILLO FID. TAPA MOTOR	F 7019CPL	ROTOR COMPLETO 220 V	F 7049	DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA	T106000	TORNILLO IZQUIERDO FID. CORONA ENGRANAJE
F 50304	TORNILLO FID. TAPA FUSIBLE	F 70202	TAPA FUSIBLE	F 7050	TORNILLO FID. DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA	T107900	GRASA LUBRICANTE
F 5057	PUNZÓN BLOQUEO HOJA	F 70203	TAPA MOTOR CON AGUJERO	F 7053	PIE SOLDADO		
F 5059	LLAVE MONTAJE/DESMONTAJE HOJA	F 70203CPL	TAPA MOTOR COMPLETO	F 7054	TORNILLO FID. PIE		

EL DIBUJO COMPLETO DE LOS REPUESTOS ESTÁ DISPONIBLE EN LA PÁGINA:

WWW.RASOR-CUTTERS.COM/EN/PRODOTTI/SPEEDCUT2



dal 1946

GARANTÍA

Las tijeras eléctricas de corte Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tienen una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos. La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, **el cliente siempre está obligado a enviar a Rasor® las tijeras completas. No se aceptan reparaciones con garantía de componentes separados de la máquina.**

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación de las tijeras eléctricas, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

- ☞ Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
- ☞ Daños causados por agentes exteriores;
- ☞ Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
- ☞ Las hojas y los productos sujetos a desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

- ☞ Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
- ☞ Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestras tijeras eléctricas sin nuestra autorización;
- ☞ Si el número de serie es adulterado o borrado;
- ☞ Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como mal trato, golpes, caídas y otras causas extrañas al funcionamiento normal del equipo;
- ☞ Si el equipo resulta desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- ☞ Si las tijeras eléctricas se utilizan para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Giannetto Mattei 41/43

20044 ARESE (MI) - ITALY

ph. +39 02 66 22 12 31

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

