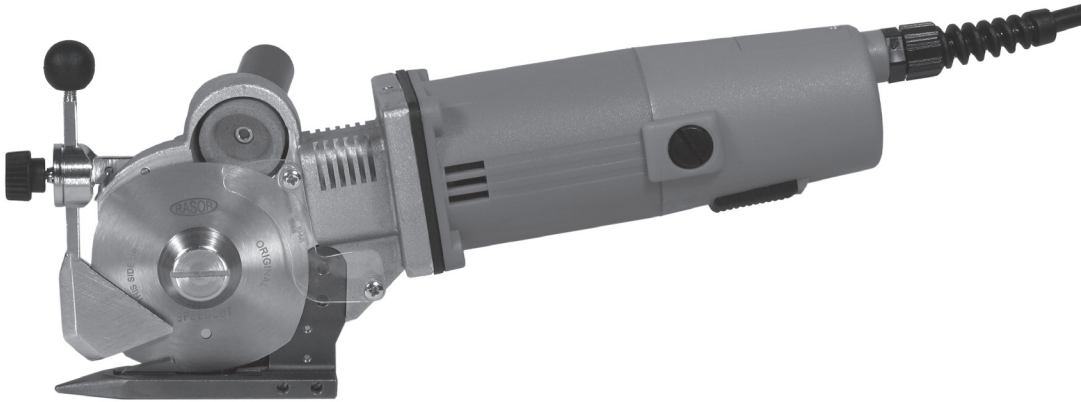


**RASOR**<sup>®</sup>

1946

**SPEED  
CUT 2**

**FORBICI ELETTRICHE**



**MANUALE D'USO**



Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nasce a Milano nel lontano 1946 ad opera di Luigi Spinelli. Da oltre sessant'anni produce sistemi di taglio automatizzati, unità di taglio per applicazioni tessili nonché taglierine elettriche e pneumatiche.

Nata come punto di riferimento per il taglio nel campo tessile, i prodotti Rasor® trovano ormai largo impiego in altri settori, quali chimico, automobilistico, nautico, sportivo, arredamento.

Rasor® vanta la continuità professionale di tre generazioni, grazie al prezioso supporto del socio fondatore, alla sua passione, dedizione e settantennale esperienza.

La caratteristica che contraddistingue Rasor® è quella che vede ogni fase di lavorazione, dal progetto al prodotto imballato per la consegna, svolgersi all'interno dell'azienda, grazie ad operatori cresciuti professionalmente in sintonia con lo spirito di essa e dei suoi fondatori, per garantire la qualità che costituisce il punto di forza sul quale Rasor® ha improntato fin dall'inizio la propria attività.

Questo spirito vede l'azienda impegnata giornalmente per il miglioramento della qualità del prodotto ed aperta allo studio ed allo sviluppo di nuovi materiali e nuove tecnologie.

## RINGRAZIAMENTI

Gentile Cliente,

innanzitutto La ringraziamo per aver scelto un prodotto di Rasor® Elettromeccanica S.r.l.. Rasor® da anni è un punto di riferimento nel settore delle attrezzature destinate al taglio nei settori tessile, abbigliamento, arredamento, sartoria, impianti sportivi, chimico, automobilistico, nautico e dei materiali isolanti.

Da sempre la sua produzione è sinonimo di affidabilità, testimoniata dalla soddisfazione dei suoi numerosi Clienti.

La Qualità Rasor® sovrintende a tutte le attività dell'azienda, allo scopo di fornire al Cliente un servizio pienamente rispondente alle sue aspettative ed esigenze in termini di qualità del prodotto, affidabilità nelle consegne e disponibilità da stock di prodotti finiti.

Tutte le parti dei dispositivi sono state progettate e prodotte per garantire prestazioni ottimali. Per mantenere un livello qualitativo elevato ed una lunga affidabilità dei prodotti Rasor®, invitiamo i nostri Clienti ad usufruire solo di ricambi originali e di confrontarsi con la Casa Madre per qualsiasi intervento di manutenzione.



Il presente manuale d'uso è parte integrante delle forbici elettriche SPEEDCUT 2 e deve essere letto attentamente prima del suo utilizzo poiché fornisce importanti indicazioni riguardanti la sicurezza dell'installazione, dell'uso e della manutenzione. Conservare quindi con cura.



Prima di usare le forbici elettriche SPEEDCUT 2, leggere attentamente le norme generali di sicurezza di seguito riportate.

- **IMBALLAGGIO.**  
Dopo aver tolto l'imballaggio assicurarsi dell'integrità delle forbici elettriche. In caso di dubbio non utilizzarle e rivolgersi presso un Centro Assistenza Autorizzato. Non lasciare gli eventuali elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo espanso, cartone, ecc.) alla portata di bambini o disabili in quanto potenziali fonti di pericolo.
- **EVITARE AMBIENTI PERICOLOSI.**  
Evitare che i componenti delle forbici elettriche SPEEDCUT 2 entrino in contatto con superfici umide o bagnate.
- **TENERE LONTANI I BAMBINI.**  
Nell'area di lavoro non devono avvicinarsi persone estranee, in particolare bambini.
- **CAVO DI ALIMENTAZIONE.**  
Evitare che il cavo di alimentazione elettrica entri in contatto con oggetti caldi, superfici appuntite o con bordi taglienti. Non tirare mai il cavo di alimentazione della macchina. Questo non deve mai essere sostituito dall'utente nel caso venisse danneggiato. In caso di necessità rivolgersi a personale professionalmente qualificato.
- **TENERE IL POSTO DI LAVORO SEMPRE IN ORDINE.**  
Il posto di lavoro deve essere sempre mantenuto in ordine e ben illuminato; non devono essere presenti liquidi o tracce di olio.
- **USARE SEMPRE LE FORBICI ELETTRICHE SPEEDCUT 2 IN MODO APPROPRIATO.**  
Eseguire solo i lavori per i quali le forbici sono state costruite; non utilizzarle in lavori inadeguati.
- **RISPETTARE L'USO.**  
Non tagliare materiali troppo spessi e verificare sempre la condizione della lama.
- **EVITARE LE MESSE IN MOTO ACCIDENTALI.**  
Prima di collegare le forbici elettriche SPEEDCUT 2, accertarsi che tutto sia installato in modo corretto.
- **ABITI DA LAVORO.**  
Non usare vestiti ampi o accessori che possono essere presa di parti in movimento.
- **OCCHIALI DI SICUREZZA E GUANTI DI PROTEZIONE A MAGLIA METALLICA.**  
Usare sempre occhiali e guanti di protezione a maglia metallica omologati Rasor per le operazioni di uso e manutenzione (secondo la norma UNI EN 388:2004).
- **PARTI DI RICAMBIO.**  
Per la manutenzione e sostituzione usare solo parti di ricambio originali. La manutenzione della lama deve essere effettuata solo dai tecnici Rasor®.
- **INSTALLAZIONE.**  
Qualsiasi installazione non conforme a quanto specificato può compromettere la vostra sicurezza e far decadere la garanzia.



## Lettera informativa

L'installatore e l'addetto alla manutenzione hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale. Ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo di attrezzatura, la **Società Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** si riserva il diritto di apportare le eventuali modifiche a parti, dettagli ed accessori, che riterrà opportune per il miglioramento del prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale, in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione.

IT  
4



**ATTENZIONE**



### **TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI AI SENSI DELLA INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,**

è vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Il contenuto di questa guida può essere modificato senza preavviso. Ogni cura è stata posta nella raccolta e nella verifica della documentazione contenuta in questo manuale per rendere la guida quanto più completa e comprensibile.

Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può essere interpretato come garanzia o condizione espressa o implicita - inclusa non in via limitativa la garanzia di idoneità per un particolare scopo. Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può inoltre essere interpretato come modifica o asserzione dei termini di qualsivoglia contratto di acquisto.

I prodotti della Ditta Rasor® Elettromeccanica S.r.l. non sono progettati per funzionare in ambienti con pericolo di esplosioni e ad alto rischio di incendi e non possono tagliare materiali bagnati o umidi o lavorare in caso di pioggia. In caso di guasti o non corretto funzionamento, le forbici elettriche SPEEDCUT 2 non devono essere utilizzate fino a quando il Servizio Assistenza Tecnica non abbia ultimato l'intervento di riparazione.

### **Servizio Assistenza Tecnica**



dal 1946

Per informazioni rivolgersi a  
**RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**  
Via G. Mattei 41/43-20044-ARESE(MI)-ITALY  
Ph. +39.02.66221231  
[info@rasor-cutters.com](mailto:info@rasor-cutters.com)  
[www.rasors-cutters.com](http://www.rasors-cutters.com)

### **ATTENZIONE**

La configurazione originale delle forbici elettriche non deve essere assolutamente modificata. Al ricevimento delle stesse controllare che la fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine. In caso di non conformità informare immediatamente Rasor®.

Verificare inoltre che non vi siano stati danneggiamenti durante il trasporto.

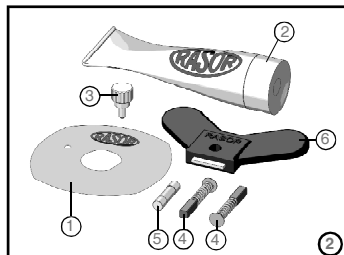
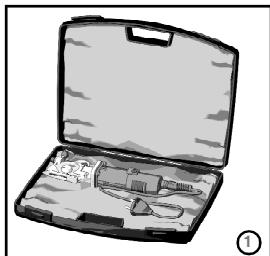


dal 1946

## 2. TRASPORTO ED IMBALLO

Le forbici elettriche vengono consegnate in una valigetta al cui interno sono contenuti vari optional. Sull'imballo esterno sono indicati la codifica del prodotto ordinato e il numero di serie (vedi disegno 1). All'interno della confezione si trovano anche i seguenti accessori, contenuti in un sacchettino:

- 1) Lama a 4 lati;
- 2) Tubetto di grasso;
- 3) Punzone per montaggio/smontaggio lama;
- 4) Spazzole per motore elettrico;
- 5) Fusibile in vetro;
- 6) Chiavetta a farfalla per smontaggio dado lama.

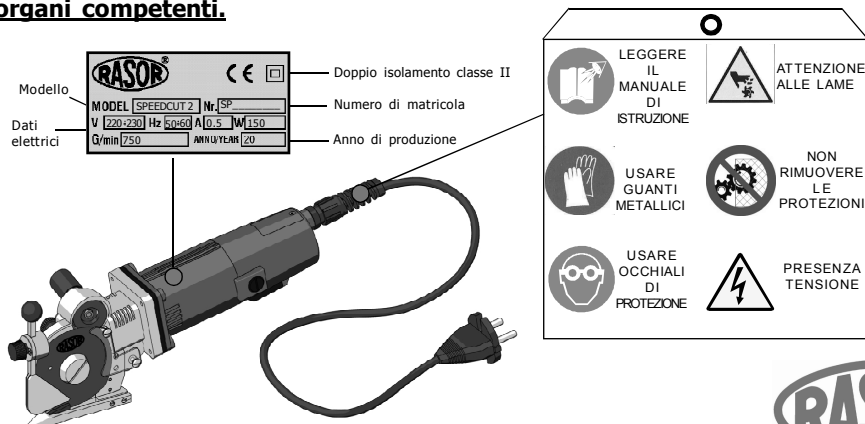


## 3. DATI TARGA

Le forbici elettriche riportano sulla parte frontale la targhetta di identificazione del costruttore e di conformità alla NORMA 2006/42/CE rappresentata anche sotto.

**La targhetta non deve per nessun motivo essere rimossa, anche qualora l'attrezzatura venisse rivenduta. Per qualsiasi comunicazione con il costruttore citare sempre il numero di matricola riportato sulla targhetta stessa.**

Sul cavo di alimentazione elettrica delle forbici è applicato un cartellino su cui sono stampati i pittogrammi indicanti le avvertenze di sicurezza che devono essere attentamente rispettate da chiunque si appresti ad usare la macchina. **Il mancato rispetto di quanto prescritto, solleva la Ditta costruttrice da eventuali danni o infortuni, a persone o cose, che ne potrebbero derivare e rende l'operatore stesso unico responsabile verso gli organi competenti.**



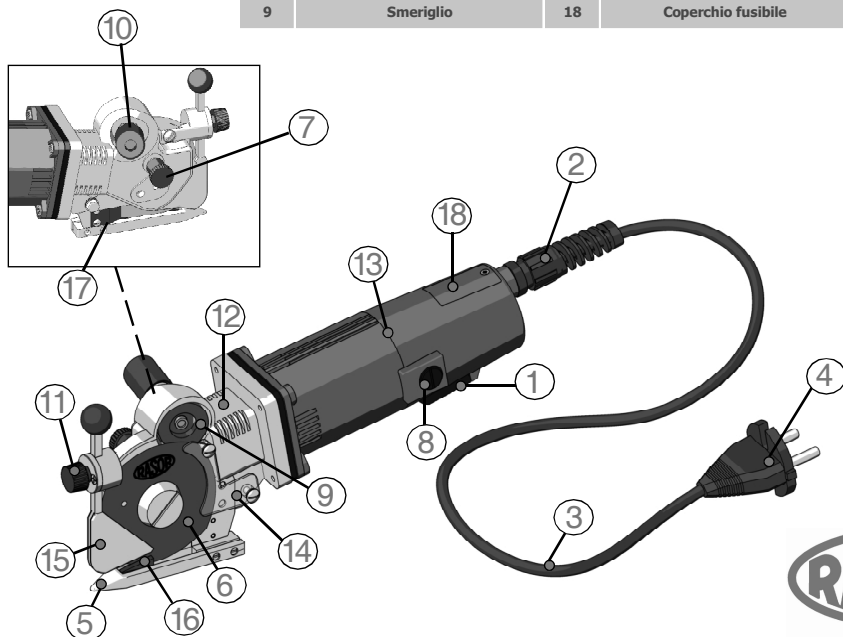
## 4. DESCRIZIONE PRODOTTO

L'apparecchiatura trattata in questo manuale è una forbice elettrica modello SPEEDCUT 2 da impiegare per il taglio di erbe sintetiche (sportive ed ornamentali) e di pavimentazioni (es. playgrounds). La forbice elettrica è efficace su tutti i tipi di erba, con qualsiasi tipo di fibra, con backing classici o termosaldati. Grazie ad un sistema a lama-controlama sempre a contatto, il taglio è preciso, netto e senza sfilacciature. Un sistema di apertura del manto erboso permette alla macchina di tagliare unicamente il backing lasciando intatte le fibre.

Una delle particolarità delle forbici elettriche SPEEDCUT 2 è la possibilità, grazie alla presenza di un affilatore montato sulla macchina, di poter affilare la lama in qualsiasi momento, senza smontarla. Dopo aver effettuato tale operazione, è possibile riprendere immediatamente le operazioni di taglio. Un motore ad alta potenza, perfettamente equilibrato, ad elevato numero di giri e quasi esente da manutenzione, riduce al minimo le vibrazioni, rendendo le forbici elettriche conformi alla Direttiva Europea n°2002/44/CE sui rischi derivanti da vibrazioni meccaniche. Le parti meccaniche sono realizzate in acciaio, bronzo ed alluminio di alta qualità e richiedono lubrificazione dopo svariate ore di lavoro.

**Elementi del dispositivo**

|   |                            |    |  |
|---|----------------------------|----|--|
| 1 | Pulsante di avviamento     | 10 | Pulsante affilatore                              |
| 2 | Passacavo a spirale        | 11 | Pomolo per regolazione sistema di apertura fibre |
| 3 | Cavo di alimentazione      | 12 | Supporto motore                                  |
| 4 | Spina Schuko               | 13 | Carcassina motore                                |
| 5 | Piedino in acciaio         | 14 | Carter di protezione posteriore                  |
| 6 | Lama poligonale in acciaio | 15 | Sistema di apertura fibre erbose                 |
| 7 | Grassatore                 | 16 | Controlama in metallo duro                       |
| 8 | Cappellotto portaspazzole  | 17 | Molletta fermafillo                              |
| 9 | Smeriglio                  | 18 | Coperchio fusibile                               |



## 5. CARATTERISTICHE TECNICHE

### Caratteristiche forbici elettriche SPEEDCUT 2

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Diametro lama                                 | 70 mm con controlama in metallo duro |
| Velocità lama                                 | 750 giri/min                         |
| Altezza utile di taglio                       | 20 mm circa                          |
| Potenza motore                                | Monofase 220 V - 150 W               |
| Assorbimento massimo                          | 0,5 A                                |
| Peso (con cavo di alimentazione)              | 1150 g                               |
| Peso totale (con imballo)                     | 2000 g                               |
| Lunghezza cavo elettrico                      | 1,5 mt                               |
| Luminosità minima per le operazioni di lavoro | LUX 200                              |
| Vibrazioni all'avvio                          | < 2,5 m/s <sup>2</sup>               |
| Temperatura di utilizzo                       | 0 ~ 55°C                             |
| Umidità di utilizzo                           | 10 ~ 95% senza condensa              |

### Caratteristiche lame disponibili

|          |   |
|----------|---|
| 70SHSS   | Lama 4 lati Ø 70 mm, in Acciaio HSS                     |
| 70EHSS   | Lama 6 lati Ø 70 mm, in Acciaio HSS                     |
| 70SHSSTF | Lama 4 lati Ø 70 mm, in Acciaio HSS rivestita in Teflon |
| 70EHSS   | Lama 6 lati Ø 70 mm, in Acciaio HSS rivestita in Teflon |

I dati tecnici sono indicativi e suscettibili di variazione senza preavviso

## 6. RUMORE PRODOTTO

Il livello di pressione acustica massima emessa dalle forbici elettriche SPEEDCUT 2 è pari a circa 60 dB (A).

La rilevazione del rumore aereo è stata effettuata secondo la norma UNI EN ISO 11202:2010. I livelli di rumorosità emessi dal dispositivo a varie distanze di rilievo (senza alcun sistema di filtrazione delle onde sonore) variano di pochi db (A)

### NOTA

Con riferimento al Testo Unico Sicurezza sul Lavoro D. Lgs. 81/08 suggeriamo ai titolari delle forbici elettriche SPEEDCUT 2 di verificare tale direttiva.

## 7. CAMPO DI APPLICAZIONI

Le forbici elettriche SPEEDCUT 2 sono state progettate, costruite ed assemblate per il taglio a mezzo di lame rotative di tutti i tipi di erba sintetica e pavimentazioni sportive.

L'attrezzatura non deve funzionare:

- in ambienti con atmosfere esplosive;
- in presenza di polvere fine o di gas corrosivi;
- su materiali bagnati o umidi;
- per tagliare materiali plastici diversi dall'erba sintetica, metallici e legnosi.

**L'uso delle forbici elettriche SPEEDCUT 2 per impieghi diversi da quanto sopra indicato è vietato e costituisce pericolo.**

## 8. AVVERTENZE PER L'USO

Per poter lavorare in sicurezza, si raccomanda di rispettare le avvertenze sotto riportate.

- La lavorazione deve avvenire rispettando tassativamente le norme di sicurezza del Paese in cui il dispositivo viene venduto.
- E' fatto **DIVIETO ASSOLUTO** di fumare durante le operazioni di installazione o di uso o di sistemazione delle forbici elettriche.
- Il cliente s'impegna a rispettare ed a fare rispettare dai propri dipendenti e dalle persone delle quali deve rispondere, tutte le norme di legge e i regolamenti vigenti in materia di sicurezza, prevenzione degli infortuni sul lavoro e igiene del lavoro.  
Il cliente assume pertanto l'obbligo di attenersi scrupolosamente a tutte le norme di leggi e regolamenti vigenti, nonché alle disposizioni particolari in vigore all'interno delle strutture sportive o pubbliche che il cliente dichiara di conoscere per averne ricevuto preventiva informazione.
- **Le forbici elettriche lavorano anche senza protezione di sicurezza. Tale protezione non deve MAI essere rimossa.**
- Verificare sempre la resistenza del materiale da tagliare e il tipo di lama che si sta utilizzando.
- Il cliente dovrà dotare il proprio personale oltre che dei dispositivi di protezione individuale necessari per l'esecuzione dei lavori, anche di quelli che potranno essere prescritti dal costruttore in relazione a condizioni di rischio specifiche dell'impianto e o dell'area presso la quale il suddetto personale si trovi ad operare.
- Un solo operatore deve impiegare le forbici elettriche stando sempre dietro all'impugnatura di guida. Non effettuare mai regolazioni con la lama in funzione o con la spina di corrente inserita.
- Porre sempre attenzione alla posizione del cavo elettrico prima che questo possa essere tranciato o danneggiato dalla lama.
- E' consentito il montaggio delle forbici elettriche SPEEDCUT 2 su macchine O.E.M. a patto che non ne venga in alcun modo modificata la struttura originale. In caso contrario, l'intervento deve essere certificato da Rasor®.

## 9. RISCHI RESIDUI

Nonostante le forbici elettriche siano sicure, gli operatori devono prestare attenzione ad evitare che si creino situazioni potenzialmente pericolose per la propria o altrui incolumità.

- ⊗ Alla fine delle operazioni di lavoro il motore può risultare caldo.
- ⊗ E' possibile far funzionare la lama di taglio con la protezione smontata.



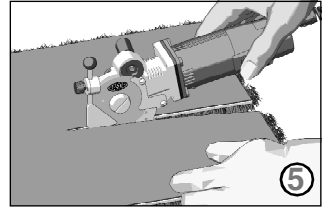
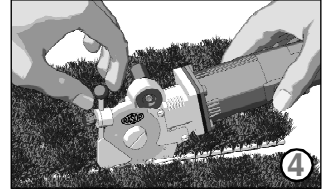
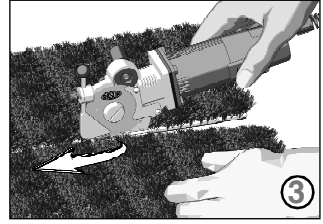
dal 1946



## 10. USO

Per l'uso manuale delle forbici elettriche procedere come segue:

- 1) Predisporre il manto di erba sintetica da tagliare;
- 2) Portare il manto di erba sintetica al di sopra del piedino di taglio (vedi figura 3);
- 3) Regolare il sistema di apertura fibre in base allo spessore del tappeto (vedi figura 4).  
Una regolazione molto bassa assicura una quantità minima di fibre tagliate;
- 4) Collegare le forbici all'alimentazione elettrica;
- 5) Attivare il pulsante di accensione;
- 6) Spingere le forbici elettriche nella direzione voluta, cercando di tenere il manto di erba sintetica tensionato il più possibile;
- 7) E' possibile tagliare anche il manto rovesciato (vedi figura 5).



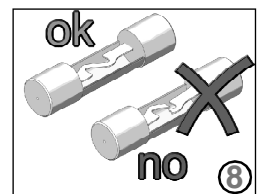
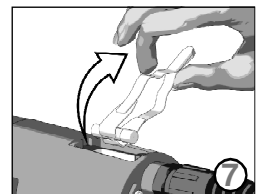
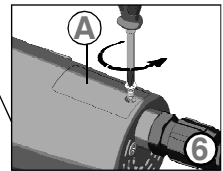
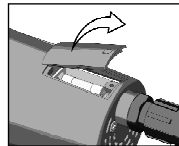
### NOTA

La spinta sulle forbici elettriche deve essere il più uniforme possibile.

## 11. SOSTITUZIONE DEL FUSIBILE MOTORE

Per poter sostituire il fusibile del motore procedere come segue:

- 1) Scollegare la forbice dall'alimentazione elettrica;
- 2) Rimuovere la vite dallo sportellino del fusibile (vedi punto "A" figura 6);
- 3) Estrarre il fusibile in vetro tramite l'apposita pinzetta in dotazione (vedi figura 7);
- 4) Verificarne l'integrità (vedi figura 8) ed eventualmente installare un nuovo fusibile controllando che abbia il corretto amperaggio;
- 5) Richiudere lo sportellino e serrare la vite a fondo.



### ATTENZIONE

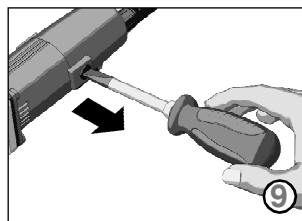
Non utilizzare mai le forbici con lo sportellino del fusibile aperto.  
Rischio shock elettrico.

**RASOR**<sup>®</sup>

dal 1946

## 12. SOSTITUZIONE DELLE SPAZZOLE MOTORE

Le forbici elettriche modello SPEEDCUT 2 sono dotate di un motore a magneti permanenti ad elevata potenza e coppia motrice. E' quindi necessario verificare periodicamente l'usura dei carboncini, in modo tale da non compromettere il funzionamento e la durata nel tempo del motore. Mediante un cacciavite a taglio piatto, svitare i cappellotti situati sulla calotta (vedi figura 9); sfilare i carboncini, controllarne l'usura ed eventualmente, procedere alla loro sostituzione. Rimontare i due cappellotti assicurandosi di tenerli perfettamente verticali ed avvitarli fino in fondo solo quando si è sicuri di aver trovato la giusta imboccatura.



**Nota:** La spazzola deve essere inserita con la parte nera rivolta verso l'interno del motore.

**Nota:** Una leggera differenza di consumo tra le due spazzole è del tutto normale in un motore a magneti permanenti. Tuttavia, nel caso la differenza fosse eccessiva, è necessario rivolgersi ad un centro specializzato per un controllo di tutto l'apparecchio.

### ATTENZIONE

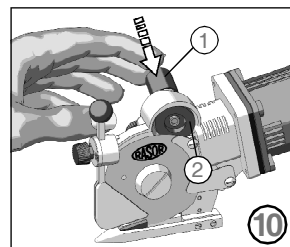
Prima di effettuare qualsiasi operazione sulle forbici elettriche, assicurarsi che sia staccata la spina di alimentazione.

## 13. AFFILATURA DELLA LAMA

Dopo alcune ore di utilizzo continuativo delle forbici elettriche, o qualora le stesse dovessero perdere la capacità di taglio, è necessario procedere all'affilatura della lama.

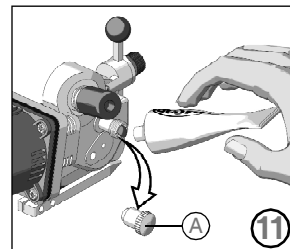
Per eseguire tale operazione, avviare la lama e premere il pulsante affilatore "1" (come indicato in figura 10) per 3-4 secondi. Ripetere l'operazione 2-3 volte.

Qualora il processo di affilatura non risultasse efficace, verificare l'usura della mola smeriglio "2" (vedi figura 10). Qualora la mola "2" risultasse troppo consumata o sporca, provvedere alla sostituzione della stessa smontando la lama con l'apposito utensile.



## 14. LUBRIFICAZIONE

Ogni 3-4 giorni di utilizzo della macchina è necessario effettuare la lubrificazione della coppia ingranaggi. Per praticare tale operazione, rimuovere il tappo di protezione "A" posto sulla testa delle forbici elettriche e riempirlo del grasso fornito in dotazione. Riavvitare il tappo "A" per pochi giri. Avvitare di qualche giro il tappo "A" ogni 2-3 ore di utilizzo della macchina (vedi figura 11). Riempire nuovamente il tappo una volta avvitato fino in fondo.



### ATTENZIONE

La lama non deve mai essere sporca di grasso od olio.

 **RASOR**<sup>®</sup>

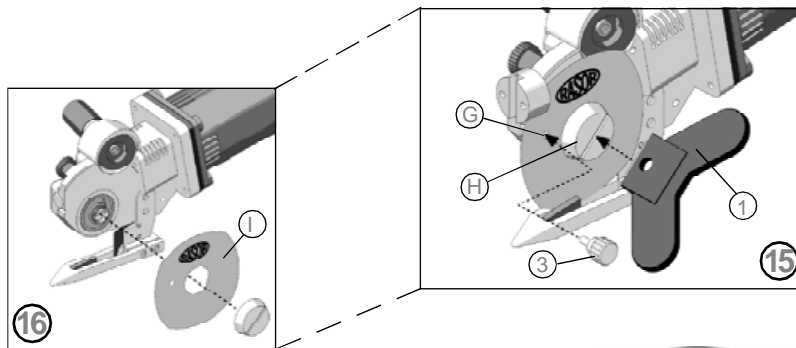
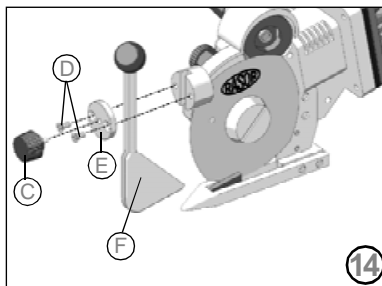
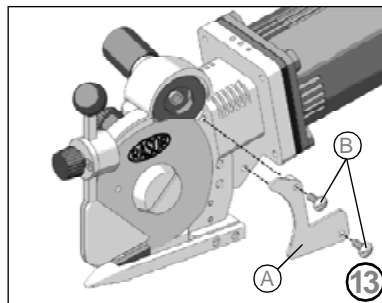
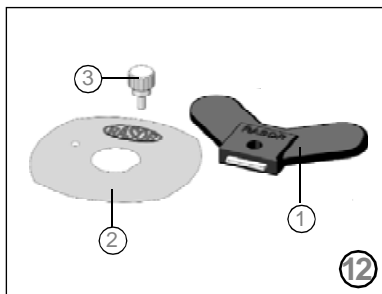
dal 1946

## 15. SOSTITUZIONE DELLA LAMA

Qualora la lama non fosse più in grado di tagliare (anche dopo aver ripetuto più volte l'operazione di affilatura) è necessario sostituirla. Per effettuare tale processo, impiegare la chiave a farfalla "1" e il punzone "3" (indicati in figura 12).

Per la sostituzione procedere come segue:

- 1) Dotarsi di guanti di protezione conformemente al D.Lgs. 81/08;
- 2) Rimuovere la protezione di sicurezza posteriore fissa "A" (vedi figura 13) svitando le due viti a taglio "B" mediante un cacciavite (non fornito dal fabbricante) come indicato in figura 13.
- 3) Svitare manualmente il pomolo "C", svitare le due viti "D", rimuovere il coperchietto "E", quindi sfilare il dispositivo di apertura fibre "F" (vedi figura 14).
- 4) Inserire il punzone "3" (vedi figura 12) nel foro "G" (vedi figura 15), in modo da poter bloccare la lama (il foro sulla lama deve coincidere con quello sulla struttura).
- 5) Impiegare la chiave a farfalla "1" per svitare il dado "H" (vedi figura 15) e rimuovere la lama "I" (vedi figura 16).
- 6) Sostituire la lama usurata con una nuova "2", prestando attenzione a centrare la lama sull'ingranaggio, nella posizione corretta, e ricordarsi di montarla con il lato che riporta la scritta Rasor verso l'esterno delle forbici elettriche.
- 7) Rimontare il tutto ed effettuare alcune prove di taglio e affilatura.



## 16. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

✘ PROBLEMA

⇒ SOLUZIONE

**Il manto erboso non viene tagliato o si incastra tra la lama e la controlama**

**Verificare che lama e controlama siano a contatto**

**Verificare il tipo di manto erboso**

**Affilare la lama**

**Verificare lo spessore del manto erboso**

**Verificare che il motore giri correttamente**

**Ridurre la velocità di avanzamento**

**Verificare l'integrità della controlama**

**Effettuare la lubrificazione**

**La forbice elettrica è rumorosa**

**Smontare la lama e rimuovere i residui di erba**

**Verificare l'usura della coppia ingranaggi**

**La forbice elettrica si avvia lentamente, funziona a intermittenza o non si avvia**

**Verificare il fusibile di protezione mediante un tester**

**Verificare i collegamenti elettrici**

**Controllare le spazzole motore**

**Controllare il cavo di alimentazione**

IT  
12

## 17. ELENCO RICAMBI / ESPLOSO DI MONTAGGIO

| CODICE   | DESCRIZIONE                        | CODICE      | DESCRIZIONE                                 | CODICE    | DESCRIZIONE                             | CODICE    | DESCRIZIONE                             |
|----------|------------------------------------|-------------|---|-----------|---|-----------|---|
| F 5004   | MOLLETTA PULSANTE                  | F 506002    | MOLLETTA CONTATTO SPAZZOLE                  | F 7024    | FLANGIA DI CHIUSURA                     | F 7054/1  | RONDELLA DENTATA                        |
| F 5006   | PULSANTE UNIPOLARE DI ACCENSIONE   | F 5061L     | VITE FISSAGGIO CONTATTI                     | F 7025    | SUPPORTO MOTORE COMPLETO SPEEDCUT       | F 7055    | CONTROLAMA IN WIDIA CON MOLLA           |
| F 5007L  | CARBONCINO MOTORE SERIE LUNGA      | F 5062      | PORTACARBONCINO                             | F 7027    | GIUNTO                                  | F 7056    | VITE FISS. CONTROLAME                   |
| F 5008   | PIASTRINA FISS. INTERRUITTORE      | F 5063      | CAPELLOTTO PORTASPAZZOLE                    | F 7028    | ANELLO DI CHIUSURA                      | F 7061    | FELTRO SOTTOLAMA                        |
| F 5009   | CAVALLOTTO FISSACAVO               | F 7002      | PASSACAVO A SPIRALE                         | F 7029    | CUSCINETTO VITE SENZA FINE mm 10x22x6   | FRNSP2    | SET ACCESSORI COMPLETO SPEEDCUT2        |
| F 5009/1 | VITE FISS. CAVALLOTTO              | F 7004      | CAVI DI ALIMENTAZIONE CON SPINA INDUSTRIALE | F 7030    | VITE SENZA FINE - MOD. 1                | GC 7015   | CIRCUITO ELETTRONICO CON FUSIBILE 1,6 A |
| F 501101 | TERMINALE CONTATTO DX              | F 7005      | LEVA PULSANTE                               | F 7030CPL | VITE SENZA FINE COMPLETA - MOD. 1       | GC 7016   | FUSIBILE 1,6 A                          |
| F 501102 | TERMINALE CONTATTO SX              | F 7006      | CAPELLOTTO SMERGLIO                         | F 7031    | BRONZINA ANTIFRIZIONE                   | GC 70SHSS | LAMA 4-LATI Ø 70 mm, ACCIAIO H.S.S.     |
| F 5012   | PIASTRINA FISS. CUSCINETTO         | F 7007      | SISTEMA DI APERTURA FIBRE SPEEDCUT          | F 7032    | ANELLO SEGER                            | SW108600  | SMERGLIO GRANA MEDIA                    |
| F 5013   | VITE FISS. CALOTTA MOTORE          | F 700701CPL | SET DI APERTURA FIBRE SPEEDCUT COMPLETO     | F 7033    | RONDELLA ONDULATA DI RASAMENTO          | SW1086CPL | GRUPPETTO SMERGLIO COMPLETO             |
| F 5014   | VITE FISS. PIASTRINA INTERRUITTORE | F 7008      | SFERA PER SUPPORTO SPEEDCUT                 | F 7036    | RONDELLA DI RASAMENTO                   | SW108700  | PERNO SMERGLIO                          |
| F 5015   | VITE FISS. PIASTRINA CUSCINETTO    | F 7009      | POMELLO FISSAGGIO SUPPORTO SPEEDCUT         | F 7037    | GHIERA CORONA INGRANAGGIO               | SW108800  | MOLLA SMERGLIO Ø 11 mm                  |
| F 5017   | CUSCINETTO MOTORE mm 5x16x5        | F 701101    | SUPPORTINO CILINDRICO                       | F 7038    | CUSCINETTO CORONA INGRANAGGIO           | SW108900  | BUSSELLA FILETTATA                      |
| F 5018/1 | COPIA MAGNETI PERMANENTI           | F 7012      | DISCO DI CHIUSURA                           | F 7039CPL | CORONA INGRANAGGIO COMPLETA             | SW109000  | MOLLA SMERGLIO Ø 6 mm                   |
| F 5020   | VENTOLA                            | F 7013      | VITE FISS.DISCO                             | F 7042    | GHIERA FISSALAMA                        | SW109200  | VITE FISS. CAPELLOTTO SMERGLIO          |
| F 5021   | CUSCINETTO MOTORE 6x19x6           | F 701401    | VITE FISS. SUPPORTINO CILINDRICO            | F 7044    | VITE FISS. CARTER PROTEZIONE POSTERIORE | SW109300  | RONDELLA ACCIAIO                        |
| F 5022   | MOLLA FISSAGGIO CUSCINETTO         | F 7018      | CARCASSINA MOTORE CON MAGNETI               | F 7045    | CARTER PROTEZIONE POSTERIORE            | T104700   | CAPELLOTTO GRASSATORE                   |
| F 5023   | ANELLO DI COMPENSAZIONE            | F 701901CPL | INDOTTO COMPLETO 110 V                      | F 7045CPL | SET PROTEZIONE POSTERIORE               | T104800   | GRASSATORE                              |
| F 5025   | VITE FISS. COPERCHIO MOTORE        | F 7019CPL   | INDOTTO COMPLETO 220 V                      | F 7049    | MOLLETTA FERMAFILO                      | T106000   | VITE SINISTRA FISS. CORONA INGRANAGGIO  |
| F 50304  | VITE FISS. COPERCHIO FUSIBILE      | F 70202     | COPERCHIO FUSIBILE                          | F 7050    | VITE FISS. MOLLETTA FERMAFILO           | T107900   | GRASSO LUBRIFICANTE                     |
| F 5057   | PUNZONE BLOCCALAMA                 | F 70203     | CALOTTA MOTORE CON BUCO                     | F 7053    | PIEDINO SALDATO                         |           |   |
| F 5059   | CHIAVE MONTAGGIO/SMONTAGGIO LAMA   | F 70203CPL  | CALOTTA MOTORE COMPLETO                     | F 7054    | VITE FISS. PIEDINO                      |           |   |

**L'ESPLOSO RICAMBI COMPLETO È DISPONIBILE ALLA PAGINA WEB:**

**WWW.RASOR-CUTTERS.COM/EN/PRODOTTI/SPEEDCUT2**



dal 1946

---

## GARANZIA

Le forbici elettriche Rasor® Elettromeccanica S.r.l. sono garantite per 12 mesi dalla data riportata nell'ultima pagina di questo manuale, salvo diversi accordi scritti.

La garanzia copre tutti i difetti di materiali e di fabbricazione e prevede la sostituzione di parti di ricambio o la riparazione dei pezzi difettosi esclusivamente a nostra cura e presso la nostra officina. In caso di reso per riparazione in garanzia, **il cliente è obbligato a spedire a Rasor® sempre le forbici complete. Non verranno accettate riparazioni in garanzia su singoli componenti guasti.**

Il materiale in riparazione dovrà essere inviato in PORTO FRANCO.

A riparazione avvenuta, il dispositivo sarà inviato in PORTO ASSEGNATO al Cliente.

La garanzia non prevede l'intervento di nostri tecnici sul luogo di impiego delle forbici elettriche, né il loro smontaggio.

Nel caso in cui, per esigenze pratiche, dovesse essere inviato un nostro tecnico, la prestazione di manodopera sarà fatturata ai prezzi correnti, più eventuale trasferta e spese di viaggio.

Sono esclusi dalla garanzia:

- ☞ guasti causati da utilizzo o montaggio non corretti,
- ☞ guasti causati da agenti esterni,
- ☞ guasti causati da incuria o scarsa manutenzione,
- ☞ le lame e i prodotti di normale usura.

LA GARANZIA DECADE:

- ☞ in caso di morosità o altre inadempienze contrattuali,
- ☞ qualora fossero fatte, senza nostro consenso, riparazioni o modifiche alle nostre forbici elettriche,
- ☞ qualora il n° di matricola venisse manomesso o cancellato,
- ☞ qualora il danno venisse causato da un utilizzo scorretto, così come da cattivo trattamento quali colpi, cadute ed altre cause non attribuibili a condizioni normali di funzionamento,
- ☞ qualora il dispositivo risultasse smontato, manomesso o riparato da personale non autorizzato da Rasor® Elettromeccanica S.r.l.,
- ☞ nel caso in cui le forbici elettriche venissero impiegate per scopi diversi da quelli indicati nel presente manuale.

Le riparazioni effettuate in garanzia non interrompono la durata della stessa.

**Per ogni controversia il Foro Competente è quello di Milano.**

Vi ringraziamo anticipatamente dell'attenzione che presterete a questo manuale e Vi invitiamo a segnalarci eventuali suggerimenti che riterrete necessarie per renderlo più completo.

---

**RASOR ELETTROMECCANICA SRL**

Via Giannetto Mattei 41/43

20044 ARESE (MI) - ITALY

ph. +39 02 66 22 12 31

info@rasor-cutters.com

[www.rasor-cutters.com](http://www.rasor-cutters.com)

**FOLLOW US:**

